



中华人民共和国国家标准

GB/T 1480—1995

金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

Determination of particle size
for metallic powders—Dry sieving

1995-04-18 发布

1995-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

GB/T 1480—1995

代替 GB 1480—84

Determination of particle size
for metallic powders—Dry sieving

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定金属粉末粒度组成的干筛分法。

本标准适用于干的、不含润滑剂的金属粉末。

本标准不适用于明显不等轴的金属粉末(如片状粉末)及颗粒尺寸全部或大部分小于 45 μm 的金属粉末。

2 引用标准

GB 5329 试验筛与筛分试验 术语

GB 6003 试验筛

GB 6005 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔的基本尺寸

3 原理

利用按照筛孔尺寸依次组合的一套试验筛,借助震动把金属粉末筛分成不同的筛分粒级。称量每个筛上和底盘上的粉末量,计算出每个筛分粒级的百分含量,从而得出粉末的粒度组成。

4 设备

4.1 试验筛

试验筛应由非磁性的金属丝编织网和筛框组成。金属丝编织网装在筛框上,并应张紧,筛面与筛框接缝处不得有缝隙。试验筛初次使用前须除油和清洗干净。试验筛的技术条件应符合 GB 6003 规定。

筛框的基本直径为 200 mm,基本深度为 25~50 mm。试验套筛配合应保证互换性,在便于拆卸的前提下,间隙应尽量小,以保证筛分时不漏粉末。

所用一套试验筛的基本孔径应从 GB 6005 表 2 中选出,并应尽量从基本尺寸 R20/3 系列中选出。如果这些筛孔尺寸不合适,可以部分或全部从补充系列 R20 或 R40/3 的任一系列中选出。但不能同时从两个补充尺寸的系列中选出。试验筛基本孔径和个数的选择要保证能够测定试验样品的粒度组成。

注:如果供需双方同意,可以选用标准中未规定的试验筛。

4.2 震筛机

规定为偏心振动式震筛机,即在振筛过程中,能使试验筛按圆周摇动和上下振动,摇动次数为 270~300次/min,振动次数 140~160次/min。

震筛机应装在牢固的基础上,最好装配一个自动按时启闭的电动开关,以保证准确的试验时间。

4.3 天平