

ICS 73.060
D 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 8151.5—2000

锌精矿化学分析方法 铅量的测定

Methods for chemical analysis of zinc concentrates
—Determination of lead content

2000-02-16 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 8151.5—1987《锌精矿化学分析方法 原子吸收分光光度法测定铅量》的重新确认,只进行编辑性修改。

本标准遵守:

GB/T 1.1—1993 标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定

GB/T 1.4—1988 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB/T 1467—1978 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

GB/T 7728—1987 冶金产品化学分析 火焰原子吸收光谱法通则

GB/T 17433—1998 冶金产品化学分析基础术语

本标准从实施之日起,代替 GB/T 8151.5—1987。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由葫芦岛锌厂起草。

本标准主要起草人:宿广裕、张贻珍、崔安芳。

中华人民共和国国家标准

锌精矿化学分析方法 铅量的测定

GB/T 8151.5—2000

代替 GB/T 8151.5—1987

Methods for chemical analysis of zinc concentrates —Determination of lead content

1 范围

本标准规定了锌精矿中铅含量的测定方法。

本标准适用于锌精矿中铅含量的测定。测定范围:0.50%~4.00%。

2 方法提要

试料用盐酸、硝酸溶解。在稀盐酸介质中,于原子吸收光谱仪波长 283.3 nm 处,以空气-乙炔火焰,测量铅的吸光度。

3 试剂

3.1 盐酸(ρ 1.19 g/mL)。

3.2 硝酸(ρ 1.42 g/mL)。

3.3 盐酸(1+1)。

3.4 铅标准溶液:称取 0.500 0 g 金属铅($\geq 99.99\%$)于 250 mL 烧杯中,加 20 mL 硝酸,盖上表皿,加热至完全溶解,煮沸除去氮的氧化物,冷至室温。移入 1 000 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 500 μg 铅。

4 仪器

原子吸收光谱仪,附铅空心阴极灯。

在仪器工作条件下,凡能达到下列指标的原子吸收光谱仪均可使用。

灵敏度:在与试料溶液基体相一致的溶液中,铅的特征浓度应不大于 0.77 $\mu\text{g}/\text{mL}$ 。

精密度:用最高浓度的标准溶液测量 11 次吸光度,其标准偏差应不超过其平均吸光度的 1.50%;用最低浓度的标准溶液(不是“零”标准溶液)测量 11 次吸光度,其标准偏差应不超过最高浓度标准溶液平均吸光度的 0.50%。

工作曲线线性:将工作曲线按浓度等分成五段,最高段的吸光度差值与最低段的吸光度差值之比,应不小于 0.90。

仪器工作条件见附录 A(提示的附录)。

5 试样

5.1 样品应通过 0.100 mm 孔筛。

5.2 样品预先在 $105^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ 烘 1 h,置于干燥器中冷至室温。

国家质量技术监督局 2000-02-16 批准

2000-08-01 实施