



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32434—2015

---

## 塑料管材和管件 燃气和给水输 配系统用聚乙烯(PE)管材及 管件的热熔对接程序

Plastics pipes and fittings—Butt fusion jointing procedures for polyethylene  
(PE) pipes and fittings used in the construction of gas and  
water distribution systems

(ISO 21307:2011,MOD)

2015-12-31 发布

2016-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 21307:2011(E)《塑料管材和管件 燃气和给水输配系统用聚乙烯(PE)管材及管件的热熔对接程序》。

本标准与 ISO 21307:2011(E)相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准章条编号与 ISO 21307:2011(E)章条编号的对照一览表。

本标准与 ISO 21307:2011(E)相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置用垂直单线(|)进行了标示,附录 B 给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:港华辉信工程塑料(中山)有限公司、亚大塑料制品有限公司、宁波市宇华电器有限公司、西安塑龙熔接设备有限公司、上海白蝶管业科技股份有限公司、爱康企业集团(上海)有限公司和广东联塑科技实业有限公司。

本标准主要起草人:温永升、王志伟、李伟富、赵锋、柴冈、何健文、张慰峰、姚水良。

# 塑料管材和管件 燃气和给水输 配系统用聚乙烯(PE)管材及 管件的热熔对接程序

## 1 范围

本标准规定了用 PE 80 和 PE 100 聚乙烯混配料制造的燃气和给水输配系统用聚乙烯(PE)管材及管件的热熔对接程序及其质量控制的一般原则。

本标准规定的热熔对接程序适用于公称外径由 75 mm~630 mm 的燃气和给水输送系统用聚乙烯(PE)管材及管件;单一低压热熔对接程序适用于壁厚不大于 70 mm 的燃气和给水输送系统用聚乙烯(PE)管材及管件的热熔对接程序;双重低压热熔对接程序适用于壁厚大于 22 mm 且不大于 70 mm 的燃气和给水输送系统用聚乙烯(PE)管材及管件的热熔对接程序。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6111 流体输送用热塑性塑料管材 耐内压试验方法(GB/T 6111—2003,ISO 1167:1996, IDT)

GB/T 13663 给水用聚乙烯(PE)管材(GB/T 13663—2000, neq ISO 4427:1996)

GB/T 13663.2 给水用聚乙烯(PE)管道系统 第 2 部分:管件

GB 15558.1 燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统 第 1 部分:管材(GB 15558.1—2015,ISO 4437:2014, MOD)

GB 15558.2 燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统 第 2 部分:管件(GB 15558.2—2005,ISO 8085-2:2001,ISO 8085-3:2001, MOD)

GB/T 19278—2003 热塑性塑料管材、管件及阀门 通用术语及其定义

GB/T 19810 聚乙烯(PE)管材和管件 热熔对接接头拉伸强度和破坏形式的测定(GB/T 19810—2005,ISO 13953:2001, IDT)

GB/T 20674.1 塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备 第 1 部分:热熔对接(GB/T 20674.1—2006,ISO 12176-1:1998, MOD)

CJJ 63—2008 聚乙烯燃气管道工程技术规程

## 3 术语和定义

GB/T 19278—2003 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**加热板温度 heater plate temperature**

与管材或管件的端面相接触区域的加热板表面温度。