



中华人民共和国国家标准

GB/T 35386—2017

无损检测 工业计算机层析成像(CT) 检测用密度分辨力测试卡

Non-destructive testing—Density resolution phantom for industrial
computed tomography (CT) testing

2017-12-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国无损检测标准化技术委员会(SAC/TC 56)提出并归口。

本标准起草单位:重庆大学、重庆真测科技股份有限公司、中国兵器科学院宁波分院、中国人民解放军 96630 部队、中车齐齐哈尔车辆有限公司。

本标准主要起草人:蔡玉芳、王珏、倪培君、刘荣、刘丰林、谭辉、沈宽、邹永宁、安康、段黎明、杨荣东、贾庆龙、赵彩虹、邱焱、陈研、王海彬。

无损检测 工业计算机层析成像(CT) 检测用密度分辨力测试卡

1 范围

本标准规定了能量大于 225 keV 的工业计算机层析成像(CT)检测用密度分辨力测试卡的分类、技术要求和检验方法。

本标准适用于密度分辨力测试卡的型式检验和出厂检验。本标准也可作为用户订货的验收依据。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12604.12 无损检测 术语 工业计算机层析成像(CT)检测

GB/T 29067 无损检测 工业计算机层析成像(CT)图像测量方法

GB/T 29069 无损检测 工业计算机层析成像(CT)系统性能测试方法

3 术语和定义

GB/T 12604.12 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类、型式和标识

4.1 分类

4.1.1 本标准所适用的密度分辨力测试卡可按如下方式分类。

4.1.2 按结构形式不同可分为:

- a) 空气间隙卡,分为两种:
 - 1) 单空气间隙卡;
 - 2) 多空气间隙卡。
- b) 固体密度差试件;
- c) 液体密度差试件;
- d) 圆盘卡。

4.1.3 按材料不同可分为:

- a) 钢质密度分辨力测试卡,代号用 FE 表示;
- b) 铝质密度分辨力测试卡,代号用 AL 表示;
- c) 钛质密度分辨力测试卡,代号用 TI 表示;
- d) 其他金属质密度分辨力测试卡,代号用英文名称简写表示。