

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 52—92

轧机油膜轴承术语

1992-05-18 发布

1993-05-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

轧机油膜轴承术语

1 主题内容与适用范围

本标准规定了轧机油膜轴承(以下简称油膜轴承)术语的定义。

本标准适用于油膜轴承标准、工作导则及有关文件的制订和实施。

2 术语及定义

2.1 油膜轴承分类

2.1.1 油膜轴承 oil film bearing

在润滑油形成油膜润滑状态下工作的滑动轴承。

2.1.2 动压油膜轴承 hydrodynamic bearing

润滑油在动压作用下形成油膜润滑状态工作的油膜轴承。

2.1.3 静压油膜轴承 hydrostatic bearing

润滑油在静压作用下形成油膜润滑状态工作的油膜轴承。

2.1.4 动静压油膜轴承 hydrodynamic-static bearing

静压启动、动压工作或在动静压同时作用下形成油膜润滑状态工作的油膜轴承。

2.1.5 径向油膜轴承 journal oil film bearing

承受径向(垂直于旋转轴线)载荷的油膜轴承。

2.1.6 止推油膜轴承 thrust oil film bearing

承受轴向(沿着或平行于旋转轴线)载荷的油膜轴承。

2.2 油膜轴承主要构成元件

2.2.1 锥套 cone sleeve

具有锥形内孔的油膜轴承内套。

2.2.2 衬套 bush

由钢体与轴承合金等复合而成的油膜轴承外套。

2.2.3 轴瓦 bearing liner

组成衬套的瓦块。

2.2.4 多层金属轴瓦 multilayer metal bearing liner

由几种不同金属或合金材料制成的轴瓦。

2.3 油膜轴承结构尺寸

2.3.1 直径 diameter

锥套的外径尺寸。

2.3.2 长度 length

衬套(或轴瓦)的轴向全长。

2.3.3 长径比 length-diameter ratio

油膜轴承长度与直径的比值。