

ICS 47.020.01  
U 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12923—2011  
代替 GB/T 12923—1991

---

## 船舶工艺术语 修、造船设施

Terminology for ship technology—  
Repairing and shipbuilding facilities

2011-12-30 发布

2012-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12923—1991《船舶工艺术语 修、造船设施》，与 GB/T 12923—1991 相比，主要技术变化如下：

- 增加了活络胎架、沙坑等术语词条(见 2.6、2.7 等)；
- 增补了中、英文索引。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船舶基础分技术委员会(SAC/TC 12/SC 3)归口。

本标准起草单位：中国船舶工业综合技术经济研究院、江苏熔盛重工有限公司。

本标准主要起草人：程楠、陈国荣、刘卫平、武晶。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12923—1991。

# 船舶工艺术语 修、造船设施

## 1 范围

本标准规定了基本设施、船台、下水设备、船坞、浮船坞及船厂码头等修、造船设施的有关术语及定义。

本标准适用于船舶科研、设计、生产、教学、使用等领域。

## 2 基本设施

### 2.1

**生产场所 production sites**

进行船舶修造的车间、场地、船台、船坞、码头、仓库和办公等处所。

### 2.2

**岸线 waterfront**

船厂毗邻水域的陆地与海洋、河流交界处。

### 2.3

**放样设施 lofting facilities**

对船体、舾装等进行放样的工具、设备的总称。

### 2.4

**涂装设施 painting facilities**

涂装房、涂漆流水线、涂漆作业区等进行涂装作业的设施。

### 2.5

**起重设施 hoisting facilities**

具有吊装、搬运功能的轻型起重设备、起重机和升降机的总称。

### 2.6

**活络胎架 adjustable tire stand**

用于制造具有型线的分段托架,由内套管、外套管、限位插销及锥状旋头组成。根据船体弯曲坐标值,变换成活络弯曲面体。

### 2.7

**沙坑 bunker**

用于在某种条件下超重分段翻身 180°软着陆的场所。由坑深 1 m 左右,长宽尺度比翻身分段大 20%,坑内敷设砂粒,与坑面持平,坑底有排水引沟。

## 3 船台

### 3.1

**船台 building berth; berth**

与下水设施相关联的,专供修造船用的场地或陆上构造物。设有施工用的装焊设备、起重设备、移船设备及各种动力供应管道。