



中华人民共和国国家标准

GB 25325—2010

铝电解用预焙阳极单位 产品能源消耗限额

The norm of energy consumption for prebaked anode products
for aluminium eletrolyzation

2010-11-10 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准 4.1 和 4.2 是强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国能源基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 20)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国铝业股份有限公司贵州分公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、山东南山铝业股份有限公司、索通发展有限公司。

本标准参加起草单位:中电投宁夏青铜峡能源铝业集团有限公司、中国铝业股份有限公司河南分公司、山东晨阳碳素股份有限公司。

本标准主要起草人:刘四清、狄贵华、王开付、张志宏、曾萍、黄燕、郎光辉、陈泓均。

铝电解用预焙阳极单位 产品能源消耗限额

1 范围

本标准规定了铝电解用预焙阳极(以下简称预焙阳极)企业生产能源消耗(简称能耗)限额的要求、计算原则及计算方法。

本标准适用于铝电解用预焙阳极企业生产能耗的计算、考核,以及新建项目能耗的控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单位产品工序能耗 unit energy consumption in working procedure

工序生产过程中生产每吨合格产品消耗的能源量。

3.2

煅烧工序综合能耗 comprehensive energy consumption of calcining working procedure

煅烧工序生产过程中生产每吨合格煅后焦实际消耗的能源量(包括生石油焦)与分摊辅助、附属生产系统消耗的能源量总和,并扣除回收的余热量。

3.3

成型焙烧工序综合能耗 comprehensive energy consumption of moulding & baking working procedure

成型焙烧工序生产过程中生产每吨合格焙烧块实际消耗的能源量与分摊辅助、附属生产系统消耗的能源量总和。

3.4

组装修序综合能耗 comprehensive energy consumption of assembling working procedure

阳极组装修序生产过程中生产每吨合格阳极组装修块实际消耗的能源量与分摊辅助、附属生产系统消耗的能源量总和。

3.5

单位产品间接综合能耗 unit consumption of indirect integrate energy

企业的辅助生产系统和附属生产系统在产品生产的时间内实际消耗的各种能源以及耗能工质在企业内部进行贮存、转换及计量供应(包括转供)中的损耗,分摊到该产品上的综合能耗量。

3.6

单位产品综合能耗 unit consumption of integrate energy

产品单位产量直接综合能耗与产品单位产量间接综合能耗之和。