



中华人民共和国国家标准

GB/T 31553—2015

外热风冲天炉

External combustion hot blast cupola

2015-05-15 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本标准起草单位:青岛青力环保设备有限公司、青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛汉唐机械有限公司、青岛金马利重工机械有限公司。

本标准主要起草人:于仁先、段金挺、于国华、王强辉。

外 热 风 冲 天 炉

1 范围

本标准规定了外热风冲天炉的型式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、包装标志等。
本标准适用于铸铁熔炼用外热风冲天炉(以下简称冲天炉)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
 GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
 GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
 GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
 GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
 GB/T 3098.1—2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
 GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
 GB/T 8729 铸造焦炭
 GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术检测等级和评定
 GB/T 13306 标牌
 GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件
 GB 20905—2007 铸造机械 安全要求
 GB 21501 冲天炉与冲天炉加料机 安全要求
 GB/T 23570 金属切削机床焊接件 通用技术条件
 GB/T 23571 金属切削机床 随机技术文件的编制
 GB/T 25370 铸造机械 术语
 GB/T 25371 铸造机械 噪声声压级测量方法
 GB/T 25711—2010 铸造机械 通用技术条件
 GB/T 31552 铸造机械 型号编制方法
 JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装

3 术语和定义

GB/T 25370 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

长炉龄冲天炉 long campaign cupola

用水冷却炉壁和风口,能连续熔炼七天以上的冲天炉。

3.2

单班制冲天炉 single shifting cupola

用耐火材料砌筑炉衬,能连续生产 8 h 的冲天炉。