

SH

中华人民共和国石油化工有限公司行业标准

SH/T 0637—1996

石油沥青粘附率测定法

1996-05-24 发布

1996-12-01 实施

中国石油化工总公司 发布

前 言

粘附率是表示沥青粘附性能的指标,一些专用石油沥青(如电缆沥青、电池封口剂、绝缘沥青、管道防腐沥青等)都有粘附率指标,因此,制订统一的粘附率测定方法标准是必要的。本标准是根据 SH/T 0423—92《绝缘胶检验法》中的方法 F《粘附率的测定》、SH 0001—90《电缆沥青》中的附录 B《粘附率测定法》、SH 0098—91《管道防腐沥青》中的附录 A《沥青粘附率的测定》等方法综合制定的。

本标准自生效之日起,代替上述标准中的粘附率测定方法。

本标准由独山子炼油厂提出。

本标准由石油大学技术归口。

本标准由独山子炼油厂负责起草。

本标准主要起草人:孟淑芳、申国禧。

1 范围

本标准规定了测定石油沥青粘附率的方法。

本标准适用于测定软化点在 70℃ 以上的石油沥青。

2 方法概要

将装入模筒与模板之间的试样,在规定温度下保持 1 h 后,用拉力机拉开,拉断后试样在模板上的覆盖率为粘附率,以百分数表示。

3 试剂与材料

3.1 190 号溶剂油或直馏汽油。

3.2 脱脂棉。

4 仪器设备

4.1 模具:见图 1。

4.2 拉力机:拉力不小于 1 000 N,拉速 100~500 mm/min。

4.3 烘箱:可保持 100~110℃。

4.4 水浴:容量不小于 2 L。

4.5 温度计:—30~60℃,分度 1℃。

4.6 电炉或其他加热器。

5 准备工作

5.1 将模板及模筒用溶剂油洗净、擦干,放入 100~110℃ 的烘箱内 15~30 min。

5.2 将试样熔化,熔化温度不超过估计软化点的 100℃,熔化时间不超过 30 min,加热时不断搅拌,以防局部过热。

5.3 从烘箱中取出模筒及模板,将模筒端放在模板上,然后把熔化好的试样倒满模筒,在室温下自然冷却 1~1.5 h。

6 试验步骤

6.1 将盛有试样的模筒旋上模盖,放入产品技术条件要求温度的水浴(或冰水浴)中的中间部位,保持 $\pm 1^\circ\text{C}$,恒温 1 h。

6.2 取出试样,立即旋上拉环,在 2 min 内用拉力机将试样匀速拉断,取下模板,目测沥青试样在模板上未粘结的面积。