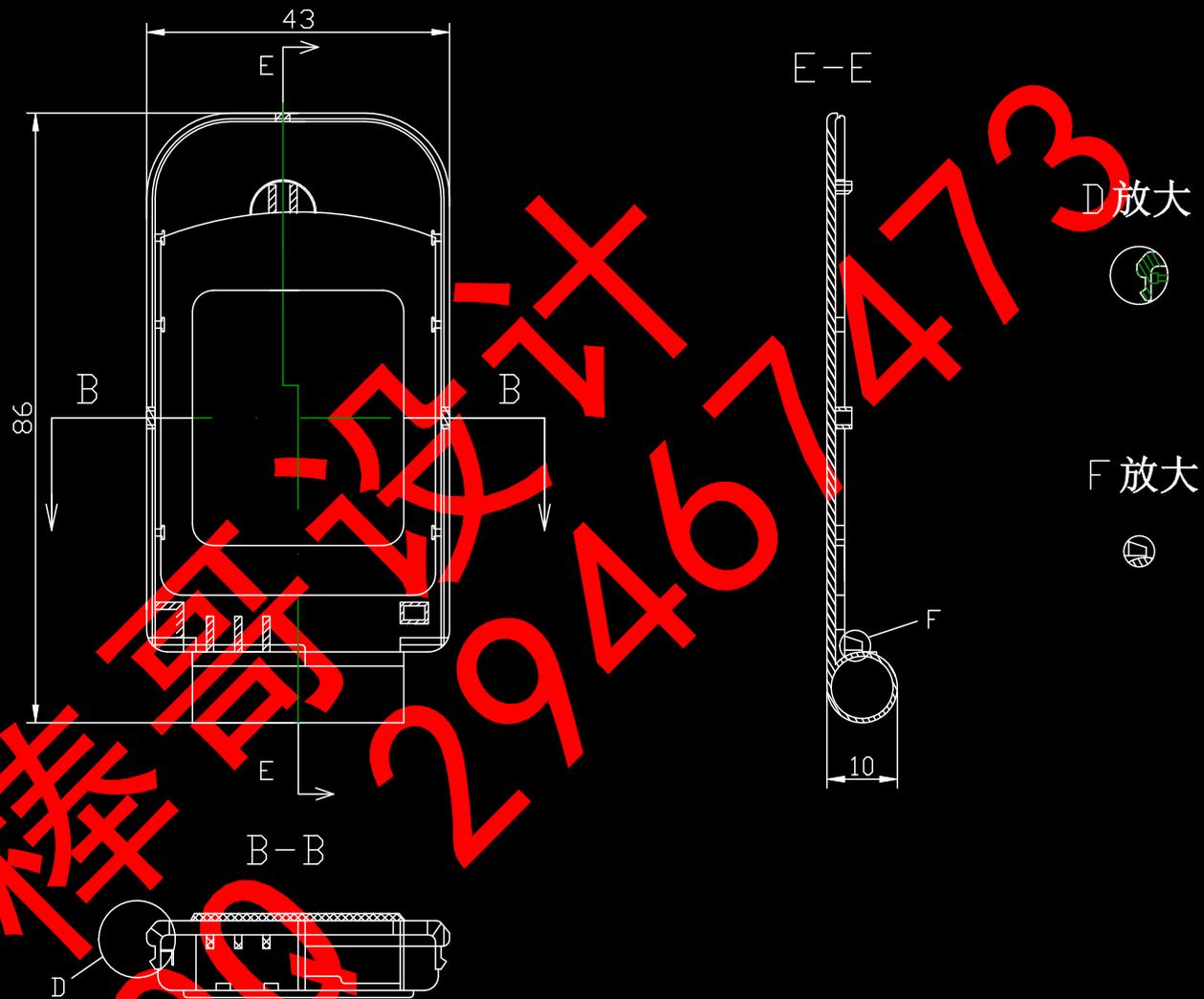
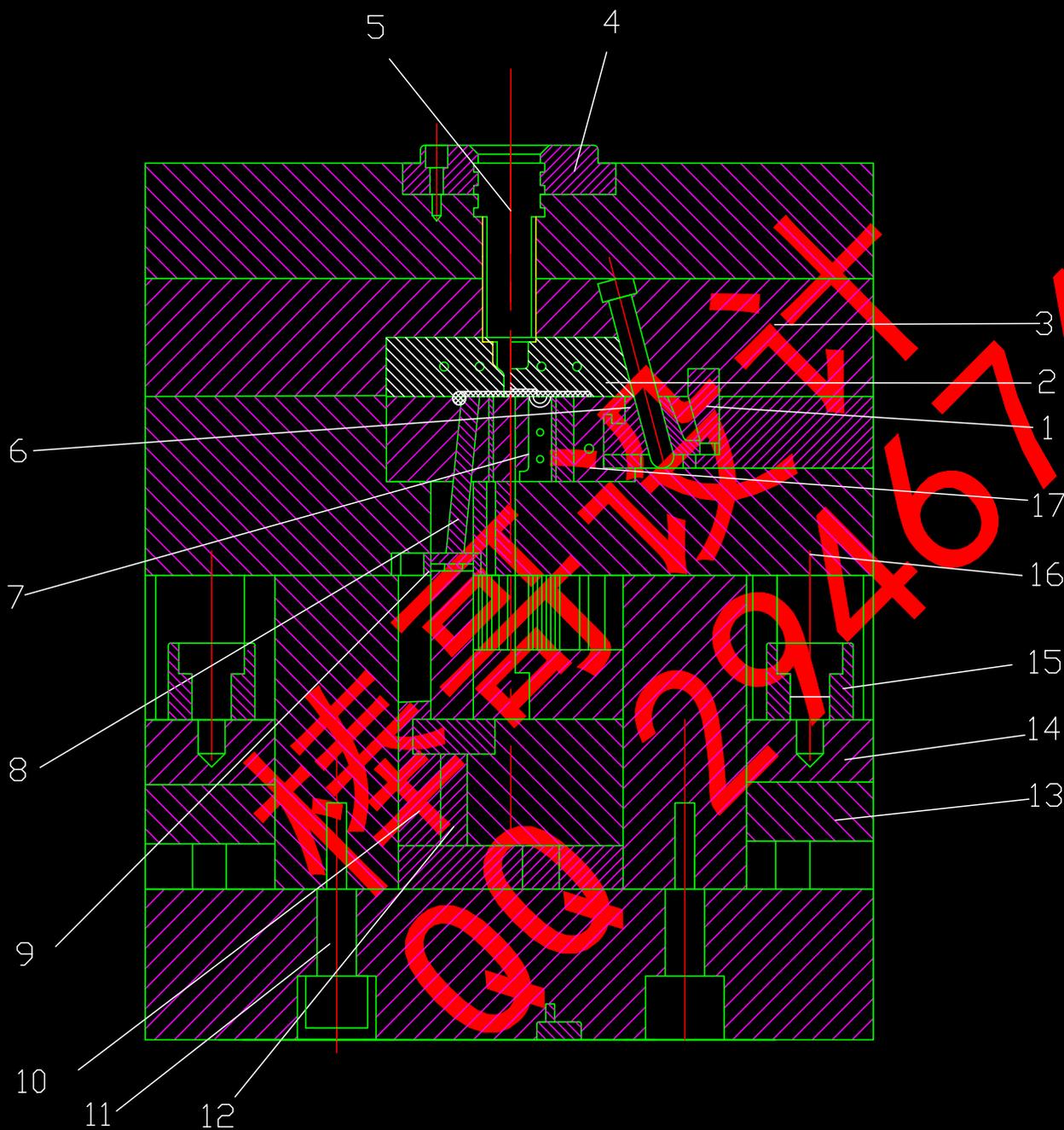


# A4-塑件图



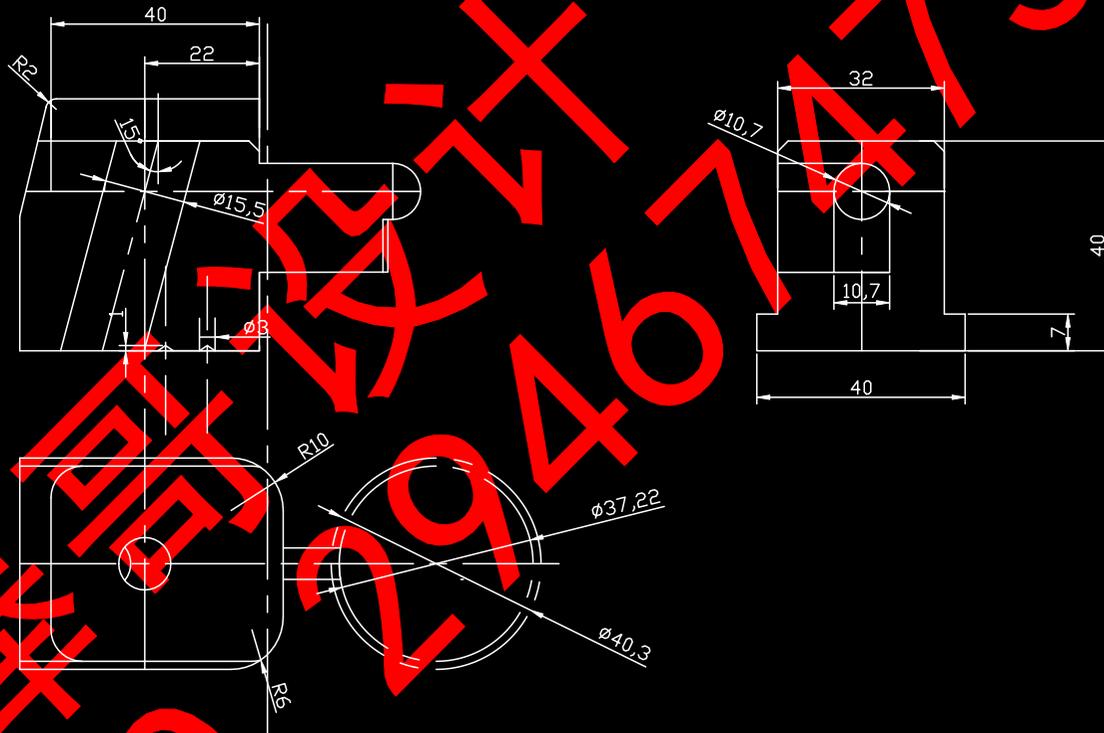
零件			比例	数量	材料	图号
			1:1	1	PC+ABS	1
制图	王凯	200412017	济源职业技术学院			
审核						

# A0-装配图



17	动模型芯	1	Cr12	淬火、热处理	
16	动模型芯固定板	1	HT240	淬火、热处理	
15	限位块	1	T8		
14	推杆固定板	1	45		
13	推板	1	40		
12	调整块	1	T10		
11	螺钉	8	45		
10	导杆	1	15		
9	导板	1	40		
8	斜滑块	1	T8A		
7	浇口镶件	1	40Cr	淬火、热处理	
6	滑块型芯	1	Cr12		
5	热流道喷嘴	1	T10A	淬火、热处理	
4	定位圈	1	45		
3	定模型腔板	1	ZG310		
2	型腔镶块	1	Cr12	淬火、热处理	
1	滑块	3	A3		
序号	名称	数量	材料	备注	
图名		比例	数量	材料	图号
		1:1	1		3
制图	王凯	200412017	济源职业技术学院		
审核					

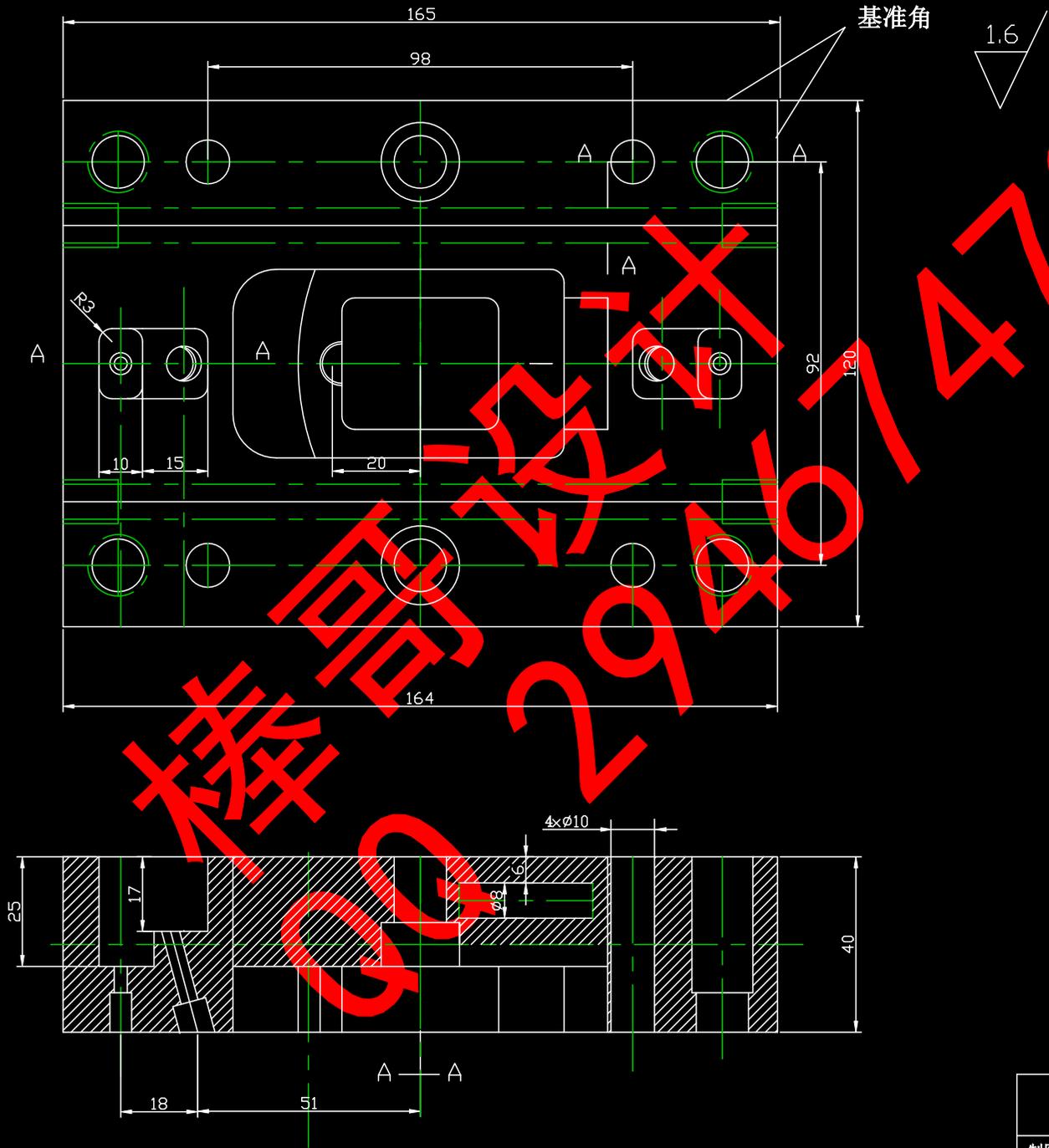
# A3-侧滑块零件



机械制图 20467473

侧滑块			比例	数量	材料	图号
制图	王凯	200412017	1: 1	1	GrWMn	3
审核			济源职业技术学院模具0401			

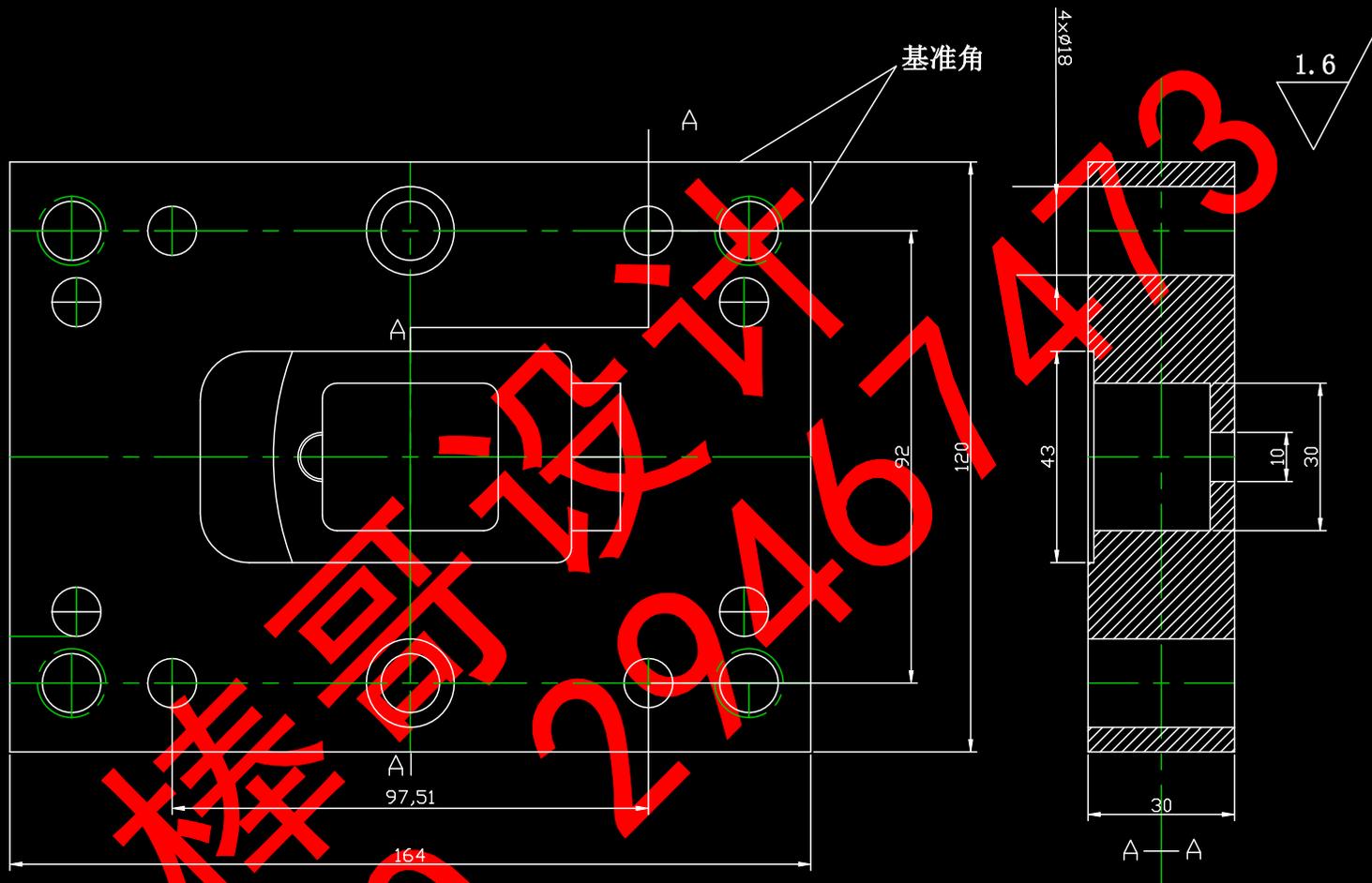
# A3-定模板



机械工业出版社  
 29401473

定模板			比例	数量	材料	图号
			1:1	1		2
制图	王凯	200412017	济源职业技术学院			
审核						

# A3-动模板



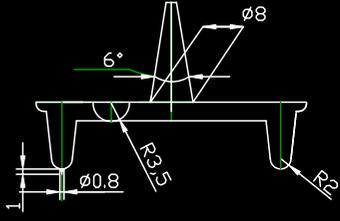
动模板			比例	数量	材料	图号
			1: 1	1	GrWMn	4
制图	王凯	200412017	济源职业技术学院模具0401			
审核						

# A3-冷水道



冷水道			比例	数量	材料	图号
制图	王凯	200412017	1: 1	1	GrWMn	1
审核			济源职业技术学院模具0401			

# 点浇口浇注系统



棒哥设计473  
QQ 29467473

# 分型面

