



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1513—2015

催化燃烧式甲烷测定器 制造计量器具许可考核必备条件

Examination Specification for China Metrology Certification
-Catalysis Combustion Type Methane Measuring Devices

2015-02-09 发布

2015-05-09 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

催化燃烧式甲烷测定器
制造计量器具许可考核必备条件
Examination Specification for China Metrology
Certification -Catalysis Combustion Type
Methane Measuring Devices

JJF 1513—2015
代替 国质检量函
[2008] 190 号文件

归口单位：全国环境化学计量技术委员会

主要起草单位：国家矿山安全计量站

中煤科工集团重庆研究院有限公司

参加起草单位：国家煤矿防尘通风安全产品质量监督检验中心

重庆科安电子有限公司

本规范主要起草人：

曹利波（国家矿山安全计量站）

陈福民（国家矿山安全计量站）

孔令刚（中煤科工集团重庆研究院有限公司）

参加起草人：

孙 健（中煤科工集团重庆研究院有限公司）

张安然（国家煤矿防尘通风安全产品质量监督检验中心）

付建涛（国家煤矿防尘通风安全产品质量监督检验中心）

杜建国（重庆科安电子有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 生产设施	(1)
4.1 总则	(1)
4.2 生产设备	(1)
4.3 工艺装备和模具	(2)
4.4 检测设备	(3)
5 检验条件	(3)
5.1 检验场所及环境条件	(3)
5.2 检验人员	(3)
5.3 出厂检验设备	(4)
6 技术人员	(5)
7 安全要求	(5)
8 其他要求	(5)
附录 A 考核记录表	(6)

引 言

本规范依据 JJF 1246—2010《制造计量器具许可考核通用规范》附录 A 的有关要求制定。

本规范是对 2008 年 04 月 09 日国家质量监督检验检疫总局（国质检量函〔2008〕190 号文件）发布的《关于发布催化燃烧型甲烷测定器（报警仪、传感器）、光干涉式甲烷测定器、粉尘采样器制造计量器具许可证考核必备条件的通知》中催化燃烧型甲烷测定器（报警仪、传感器）部分进行的修订。其主要变化如下：

- 增加了“引言”、“附录 A 考核记录表”部分；
- 增加了“概述”、“检验条件”、“其他要求”条款；
- 修订了“生产设备”、“工艺装备和模具”、“检测设备”内容；
- 增加了“每班检出量”的考核要求。

本规范为首次以技术规范形式发布，之前版本是以质检总局文件形式发布。

催化燃烧式甲烷测定器 制造计量器具许可考核必备条件

1 范围

本规范适用于催化燃烧式甲烷测定器（以下简称“测定器”）生产企业的制造计量器具许可必备生产条件的考核、有效期满后的复查以及日常监督检查。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 678 催化燃烧式甲烷测定器

JJF 1161 催化燃烧式甲烷测定器型式评价大纲

GB 3836.1 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB 3836.4 爆炸性环境 第4部分：由本质安全型“i”保护的设备

GB 13486 便携式热催化甲烷检测报警仪

AQ 6203 煤矿用低浓度载体催化式甲烷传感器

AQ 6206 煤矿用高低浓度甲烷传感器

AQ 6207 便携式载体催化甲烷检测报警仪

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

催化燃烧式甲烷测定器：应用载体热催化燃烧原理，主要有便携式和固定式两种，固定式甲烷测定器又称甲烷传感器，用于矿井甲烷含量的测定和报警，当甲烷浓度达到报警设定点时，测定器发出声、光等报警信号。

4 生产设施

4.1 总则

生产设施包括生产设备、工艺装备和模具、检测设备三部分。

4.2 生产设备

部件全部或部分自己生产加工的企业，应编制合理、适用的工艺流程图，各工序的生产设备应满足工艺需要；生产或外购的关键零部件应与型式评价报告或有关检验报告中的“关键零部件明细表”一致，并应能提供所有的关键零部件图纸；测定器的关键零部件至少应包括：外壳、载体催化元件、便携式测定器的电池组件等。关键部件自己生产的应配备表1规定的相应设备。