

ICS 73.060
D 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 3884.7—2000

铜精矿化学分析方法 铅量的测定

Methods for chemical analysis of copper concentrates
—Determination of lead content

2000-02-16 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

本标准是对 GB/T 3884.8—1983《铜精矿化学分析方法 EDTA 容量法测定铅量》的重新确认,只对其测定范围进行了调整,即由 2.00%~10.00% 调整为 >5.00%~13.00%。

本标准遵守:

GB/T 1.1—1993 标准化工作导则 第 1 单元:标准的起草与表述规则 第 1 部分:标准编写的基本规定

GB/T 1.4—1988 标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定

GB/T 1467—1978 冶金产品化学分析方法标准的总则及一般规定

GB/T 17433—1998 冶金产品化学分析基础术语

本标准从实施之日起,代替 GB/T 3884.8—1983。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由大冶有色金属公司负责起草。

本标准由铜陵有色金属(集团)公司起草。

本标准主要起草人:邵从和、李莎莎、冯德音。

中华人民共和国国家标准

铜精矿化学分析方法 铅量的测定

GB/T 3884.7—2000

代替 GB/T 3884.8—1983

Methods for chemical analysis of copper concentrates
—Determination of lead content

1 范围

本标准规定了铜精矿中铅含量的测定方法。

本标准适用于铜精矿中铅含量的测定。测定范围: >5.00% ~ 13.00%。

2 方法原理

试料用酸分解,使铅成硫酸铅沉淀。过滤,使其与共存元素分离;加乙酸-乙酸钠缓冲溶液使硫酸铅溶解。在 pH 5.0~6.0,以二甲酚橙为指示剂,用 Na₂EDTA 标准滴定溶液滴定。由消耗的 Na₂EDTA 标准滴定溶液体积计算铅量。

3 试剂

- 3.1 抗坏血酸。
- 3.2 无水乙醇。
- 3.3 盐酸(ρ 1.19 g/mL)。
- 3.4 高氯酸(ρ 1.67 g/mL)。
- 3.5 硫酸(1+24)。
- 3.6 硫酸(1+49)。
- 3.7 硝硫混酸:7份硝酸(ρ 1.42 g/mL)与3份硫酸(ρ 1.84 g/mL)混合。
- 3.8 氨水(1+1)。
- 3.9 缓冲溶液(pH5.5):将150 g 无水乙酸钠溶于水中,加入50 mL乙酸,用水稀释至1 000 mL,混匀。
- 3.10 二甲酚橙指示剂(5 g/L)。
- 3.11 硫氰酸钾溶液(50 g/L)。
- 3.12 铅标准溶液:称取1.000 0 g 金属铅(99.99%)于250 mL烧杯中,加入20 mL硝酸(1+1),盖上表皿,置于电热板上,低温加热溶解,待完全溶解后,煮沸驱除氮的氧化物,取下,冷至室温。移入500 mL容量瓶中,补加10 mL硝酸(1+1),以水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含2 mg铅。

3.13 乙二胺四乙酸二钠(Na₂EDTA)标准滴定溶液(0.01 mol/L)

3.13.1 配制

称取3.7 g Na₂EDTA ($C_{10} H_{14} N_2 O_8 Na_2 \cdot 2H_2O$)于500 mL烧杯中,加热水溶解,冷却,移入1 000 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。

3.13.2 标定

移取三份25.00 mL铅标准溶液(3.12),分别置于300 mL烧杯中,加50 mL水和2滴二甲酚橙指