

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94022—95

自 动 换 纤 织 机

1995-01-24 发布

1995-01-24 实施

中 国 纺 织 总 会 发 布

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94022—95

自动换纤织机

本标准适用于织造棉、混纺纱线的 G263、G263Z 型棉织机〔可以织造纬密为 160~320 根/10 cm 的织物,适应纱支范围 36~10tex($N_16\sim 60$)〕。

1 主要参数(见表 1)

表 1

织机型号	G263	G263Z	
工作宽度,mm	1 250	1 350	1 500
曲轴转速,r/min	185~200	180~190	
织轴盘片间距,mm	1 277	1 380	1 555
织轴盘片直径,mm	φ550	φ550 或 φ600	
卷布满卷直径,mm	φ250		
配用电动机	FO53-6 型,0.8 kW,960 r/min		

2 技术要求

2.1 主要器材的质量要求

2.1.1 梭子尺寸:390 mm×48 mm×35 mm(梭总长×梭底宽×梭壁后高)。梭子的质量应符合 FZ/T 94002—91《换梭式木质梭子》的规定。

2.1.2 纤管尺寸:长 190 mm;纤管箍外径 φ27 mm。

2.1.3 钢箱尺寸见表 2。钢箱的质量应符合 FZ/T 94012—92《织机用线编扎钢箱》的规定。

表 2

织机型号		G263	G263Z	
工作宽度,mm		1 250	1 350	1 500
钢箱尺寸 mm	总长度	1 302	1 404	1 578
	全高	120		

2.2 全机的质量要求

2.2.1 传动系统

2.2.1.1 机器运转平稳,无异常震动和突发性的冲击声响。

2.2.1.2 传动系统润滑良好,正常运转时三主轴轴承的温升不大于 15℃。配用电机的温升应符合 FZ/T 99003—92《纺织用 FO 系列三相异步电动机》的有关规定。

2.2.1.3 三主轴转动灵活,轴向间隙不大于 0.4 mm。

2.2.1.4 曲轴齿轮与踏盘轴齿轮啮合良好,齿侧间隙不大于 1.5 mm。

2.2.1.5 启动时制动钢带与制动盘完全脱开,摩擦离合器啮合,啮合面的接触宽度应大于锥面宽度的五分之四,机器运转时无明显打滑现象。

中国纺织总会 1995-01-24 批准

1995-01-24 实施