



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93043—2021

代替 FZ/T 93043—2012

棉 纺 并 条 机

Cotton spinning drawing frame

2021-12-02 发布

2022-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 93043—2012《棉纺并条机》，与 FZ/T 93043—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了按牵伸倍数的调节方式分类(见 4.1,2012 年版的 3.1)；
- 增加了条筒的规格参数(见表 1,2012 年版的表 1)；
- 增加了自调匀整装置检测罗拉精度要求(见 5.2.2)；
- 增加速度分级,调整了轴承温升要求(见表 2,2012 年版的表 2)；
- 修改了牵伸系统要求(见 5.4.1,2012 年版的 4.4.1)；
- 增加了圈条系统检验罗拉精度要求(见 5.5.2)；
- 增加了通信接口要求(见 5.7.10)；
- 修改了安全要求(见 5.7.11、5.7.12,2012 年版的 4.7.10)；
- 修改了全机噪声要求(见 5.8,2012 年版的 4.8)；
- 修改了功率消耗(见 5.9,2012 年版的 4.9)；
- 修改了末并条干均匀度变异系数及重量不匀率要求(见表 3,2012 年版的表 3)；
- 根据以上变化,修改或增加了试验方法或测试要求(见第 6 章,2012 年版的第 5 章)。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本文件起草单位：湖北天门纺织机械股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、陕西宝晟联航智能纺织设备有限公司、青岛云龙纺织机械有限公司、江苏省纺织工程学会、无锡纺织机械质量监督检验中心、沈阳宏大纺织机械有限责任公司。

本文件主要起草人：郑强、王跃、刘海水、白双平、乔中大、徐红、魏新、刘晖。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1984 年首次发布为 FJ/JQ 41—1984 ；
- 1987 年第一次修订时,文件改号为 FJ/JQ 115—1987；
- 1997 年第二次修订时,文件改号为 FZ/T 93043—1997,2012 年第三次修订；
- 本次为第四次修订。

棉 纺 并 条 机

1 范围

本文件规定了棉纺并条机的分类与参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于棉、棉型化纤及中长纤维纯纺、混纺的并条机。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件
- GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分：通用要求
- GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分：纺前准备和纺部机械
- GB/T 17626.2—2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验
- GB/T 17626.4—2018 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验
- GB/T 17780.1—2012 纺织机械 安全要求 第1部分：通用要求
- GB/T 17780.2—2012 纺织机械 安全要求 第2部分：纺纱准备和纺纱机械
- FZ/T 90001 纺织机械产品包装
- FZ/T 90074 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 第1部分：型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 第2部分：内容
- FZ/T 90108—2010 棉纺设备网络管理通信接口和规范
- FZ/T 92024 LZ系列下罗拉轴承
- FZ/T 93007 纺织机械与附件 圆柱形条筒 技术条件
- FZ/T 93058 前纺设备自调匀整装置

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类与参数

4.1 分类

分类如下。

- a) 按输出棉条重量的控制方式分为：
 - 无自调匀整装置；