



中华人民共和国国家标准

GB/T 4122.6—2010
代替 GB/T 13483—1992

包装术语 第 6 部分：印刷

Packaging terms—
Part 6: Printing

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 通用术语	1
3 承印材料预处理	1
4 包装印刷方式	2
5 包装印刷工艺	2
6 包装印后加工工艺	3
中文索引	5
英文索引	6

前 言

GB/T 4122《包装术语》分为七个部分：

- 第 1 部分：基础；
- 第 2 部分：机械；
- 第 3 部分：防护；
- 第 4 部分：材料与容器；
- 第 5 部分：检验与试验；
- 第 6 部分：印刷；
- 第 7 部分：包装与环境。

本部分为 GB/T 4122 的第 6 部分。

本部分代替 GB/T 13483—1992《包装术语 印刷》。

本部分与 GB/T 13483—1992 相比主要变化如下：

- 对标准结构作了整体调整，分为：“承印材料预处理”、“包装印刷方式”、“包装印刷工艺”和“包装印后加工工艺”四类；
- 对保留术语及定义进行更新。

本部分由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本部分起草单位：中国包装联合会、深圳市美盈森环保包装技术有限公司、北京印刷学院。

本部分主要起草人：许文才、王利、葛峰、蔡少龄、魏芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13483—1992。

包装术语

第6部分：印刷

1 范围

GB/T 4122 的本部分规定了包装印刷术语及定义。
本部分适用于包装印刷行业及相关领域。

2 通用术语

2.1

包装印刷 package printing

以包装材料、包装制品、标签材料等为承印对象的印刷。

2.2

包装印刷工艺 printing technology of package

在包装材料、包装制品、标签材料上实现印刷的各种规范、程序和操作方法。

2.3

包装印后加工工艺 post-press finishing technology of package

使包装印刷品获得所要求的形状和使用性能的生产工序。

3 承印材料预处理

3.1

等离子体处理 plasma treatment

通过放电装置将电离的电子或离子打到承印物表面,打开承印物表面的长分子链,同时增加表面粗糙度,以增加承印物表面附着力的工艺方法。

3.2

电晕处理 corona treatment

属于等离子放电的一种,利用高频率的高电压在承印物表面进行放电,使承印物表面分子氧化和极化,增加表面粗糙度,以提高承印物表面附着力的工艺方法。

3.3

化学处理 chemical treatment

利用化学溶液作为氧化剂,对承印物表面进行处理,使承印物表面分子氧化和极化,增加表面粗糙度,以提高承印物表面附着力的工艺方法。

3.4

光化学处理 light treatment

利用紫外线等光源照射高聚物承印材料表面,使其分子发生裂解、交联和氧化,以提高承印物表面附着力的工艺方法。

3.5

涂层处理 coating treatment

在承印物表面涂布附着力较强的材料,以提高承印物表面附着力的工艺方法。