



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93043—2012
代替 FZ/T 93043—1997

棉 纺 并 条 机

Cotton spinning drawing frame

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93043—1997《棉纺并条机》。

本标准与 FZ/T 93043—1997 相比主要变化如下：

- 增加了分类(见 3.1)；
- 调整了参数(见 3.2 表 1)；
- 增加了自调匀整装置要求(见 4.2)；
- 调整了轴承温升(见 4.3.2)；
- 调整了上罗拉胶层外圆的径向圆跳动(见 4.4.1)；
- 调整了同眼下罗拉各沟槽部分端面的平齐误差(见 4.4.5)；
- 增加了紧压罗拉压紧棉条部分外圆的径向圆跳动(见 4.4.7)；
- 增加了清洁装置要求(见 4.6)；
- 增加了电磁兼容、自动控制和安全(见 4.7.1、4.7.2、4.7.8、4.7.10)；
- 调整了全机噪声(见 4.8)；
- 增加了功率消耗(见 4.9)；
- 调整了末并条干均匀度变异系数及重量不匀率(见 4.11.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、沈阳宏大纺织机械有限责任公司、陕西宝成航空精密制造股份有限公司、天门纺织机械有限公司、青岛云龙纺织机械有限公司、河北太行机械工业有限公司、上海一纺机械有限公司、海安纺织机械有限公司。

本标准主要起草人：王跃、张秀丽、王斌、徐鸿、袁显政、邸会欣、陈慧、夏卫东、李庆岭。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 41—1984；
- FJ/JQ 115—1987；
- FZ/T 93043—1997。

棉 纺 并 条 机

1 范围

本标准规定了棉纺并条机的分类与参数、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存。
本标准适用于棉、棉型化纤及中长纤维纯纺、混纺的并条机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17780.2 纺织机械 安全要求 第2部分:纺纱准备和纺纱机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92024 LZ系列下罗拉轴承

FZ/T 93058 前纺设备自调匀整装置

3 分类与参数

3.1 分类

按输出棉条的控制方式分为:无自调匀整装置并条机、有自调匀整装置并条机。

3.2 参数

参数见表1。

表 1

项 目	参 数
适纺纤维长度/mm	22~80
设计输出速度/(m/min)	300~1 100
牵伸倍数	3.5~15