



中华人民共和国国家标准

GB/T 32333—2015

滚动轴承 振动(加速度)测量方法及 技术条件

Rolling bearings—Measuring methods and specifications for
vibration (acceleration)

2015-12-31 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
滚动轴承 振动(加速度)测量方法及
技术条件

GB/T 32333—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2016年5月第一版

*

书号:155066·1-54249

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴研科技股份有限公司、人本集团有限公司、常熟长城轴承有限公司、大连博峰轴承仪器有限公司、无锡华洋滚动轴承有限公司、宁波达尔轴承有限公司、宁波金鹏轴承有限公司、上海斐赛轴承科技有限公司。

本标准主要起草人：孙立明、杨林、郭长建、王志良、孙连贵、邹大为、曹志飞、智灿杰、赵联春、李少亮。

滚动轴承 振动(加速度)测量方法及 技术条件

1 范围

本标准规定了滚动轴承(以下简称轴承)振动(加速度)测量方法以及深沟球轴承的振动(加速度)技术条件。

本标准规定的测量方法适用于具有圆柱孔和圆柱外表面的向心球轴承(单列和双列深沟球轴承、调心球轴承以及单列和双列角接触球轴承)、调心滚子轴承、单列和双列圆锥滚子轴承以及单列和双列圆柱滚子轴承振动(加速度)的测量。

深沟球轴承振动(加速度)的技术条件见附录 A。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 443 L-AN 全损耗系统用油

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 24610.1—2009 滚动轴承 振动测量方法 第 1 部分:基础

GB/T 24610.2—2009 滚动轴承 振动测量方法 第 2 部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的向心球轴承

GB/T 24610.3—2009 滚动轴承 振动测量方法 第 3 部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的调心滚子轴承和圆锥滚子轴承

GB/T 24610.4—2009 滚动轴承 振动测量方法 第 4 部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的圆柱滚子轴承

JB/T 2974 滚动轴承 代号方法的补充规定

SH 0004 橡胶工业用溶剂油

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

轴承振动 bearing vibration

轴承运转过程中,轴承零件随时间而变化的弹性变形及除轴承功能所必需的运动以外的其他一切偏离理想位置的运动。

3.2

振动加速度级 vibration acceleration level

某一频带范围内的振动加速度均方根值与参考加速度值之比的常用对数,再乘以 20 所得之数值。