



中华人民共和国国家标准

GB/T 7920.4—2005
代替 GB/T 7920.4—1987

混 凝 土 机 械 术 语

Concrete machinery—Terminology

2005-07-01 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 术语和定义	1
2.1 混凝土搅拌站(楼)	1
2.2 混凝土搅拌机	3
2.3 混凝土搅拌输送设备	6
2.4 混凝土输送设备	7
2.5 混凝土振动器	12
2.6 残留混凝土清洗筛分设备	14
中文索引	16
英文索引	19

前 言

本标准代替 GB/T 7920.4—1987《混凝土机械术语》。

本标准与 GB/T 7920.4—1987 相比主要变化如下：

1. 按照 GB/T 1.1—2000、GB/T 20001.1—2001 的格式和要求进行编制。
2. 删除“穿孔卡”、“机械式混凝土泵”、“球形阀”等词条。
3. 变动以下的词条：
 - 1) “可移式混凝土泵”改为“拖式混凝土泵”；
 - 2) “汽车式混凝土泵”改为“车载式混凝土泵”；
 - 3) “泵送压力”改为“泵送混凝土压力”；
 - 4) “垂直式搅拌装置”改为“混凝土搅拌楼”；
 - 5) “水平式搅拌装置”改为“混凝土搅拌站”。
4. 增加泵送能力指数、眼镜板、卡箍、残留混凝土清洗设备等词条。
5. 增加“中文索引”和“英文索引”。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由北京建筑机械化研究院归口。

本标准起草单位：长沙建设机械研究院、长沙中联重工科技发展股份有限公司、西安建筑科技大学。

本标准主要起草人：盛春芳、陈宜通、陈润余。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 7920.4—1987。

混 凝 土 机 械 术 语

1 范围

本标准规定了混凝土在搅拌、输送、浇注、密实和残留混凝土清洗等工艺过程中所采用的各种机械的术语和定义。

本标准适用于水泥混凝土的机械。

2 术语和定义

2.1 混凝土搅拌站(楼)

2.1.1 分类

2.1.1.1

混凝土搅拌站 concrete mixing plant

由供料、贮料、配料、搅拌、出料、控制等系统及结构部件组成,用于生产混凝土的机械及设备。所有混凝土搅拌物料的称量装置设置在配套主机安装平面以下的称之为混凝土搅拌站。

2.1.1.2

混凝土搅拌楼 concrete mixing tower

由供料、贮料、配料、搅拌、出料、控制等系统及结构部件组成,用于生产混凝土的机械及设备。所有混凝土搅拌物料的称量装置设置在配套主机安装平面之上的称之为混凝土搅拌楼。

2.1.1.3

周期式(间歇式)混凝土搅拌站(楼) periodic (intermittent) concrete mixing plant(tower)

供料、配料、投料、搅拌、出料等工序按预定程序运行并周期式重复的混凝土搅拌站。

2.1.1.4

连续式混凝土搅拌站(楼) continuous concrete mixing plant(tower)

供料、配料、投料、搅拌、出料等工序按预定程序连续运行的混凝土搅拌站。

2.1.1.5

船载式混凝土搅拌站 boat-mounted concrete mixing plant

安装在船上的混凝土搅拌站。

2.1.1.6

混凝土配料站 concrete batching plant

水泥、骨料(包括砂、石)、水、干的组合料,按比例配制后装到运输设备上去的机械和设备。

2.1.2 组成部分

2.1.2.1

称量装置 batcher

对水泥、骨料、水等各种搅拌物料进行计量的装置。

2.1.2.1.1

单独式称量装置 single batcher

对一种搅拌物料计量的称量装置。

2.1.2.1.2

累计式称量装置 cumulative batcher

对两种或两种以上搅拌物料计量的称量装置。