

备案号:1307—1998

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92061—1998

---

### 普通轧车用不锈钢轧辊

Padder—Stainless steel bowl

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 前 言

不锈钢轧辊系普通轧车的主要组成件,为满足印染机械积木化组合设计的需要,将不锈钢轧辊作为通用件。

制定不锈钢轧辊标准,有利于合理发展不锈钢轧辊的品种、规格,以满足不同线压力轧车的需要,并进一步提高其互换性。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准主要起草单位:无锡纺织机械研究所、黄石纺织机械厂、上海印染机械厂、邵阳第二纺织机械厂、郑州纺织机械厂。

本标准主要起草人:赵蓉贞、袁雯云、李光新、李鸽、王佩琳、周万玉。

# 中华人民共和国纺织行业标准

## 普通轧车用不锈钢轧辊

FZ/T 92061—1998

Roller—Stainless steel bowl

### 1 范围

本标准规定了不锈钢轧辊的主要参数、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存。  
本标准适用于普通轧车用不锈钢轧辊。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 1958—80 形状和位置公差 检测规定
- GB 3280—92 不锈钢冷轧钢板
- GB 9239—88 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定
- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

### 3 主要参数

主要参数见表 1。

表 1

mm

公称宽度 $b$	(1 100)	1 200	1 400	1 600	1 800	2 000	2 200	2 400	2 600	2 800	3 000	3 200	3 400	3 600
轧辊外径 $D$	150	170	200	(210)	220	(225)	245	(250)	300	350				
安装轴颈 $d$	50	60	70	80	90	100								
安装中心距 $L$	$b+300$					$b+500$								

注:括号内数值尽量避免采用。左上角涂黑方格内的尺寸为优先选用尺寸。

### 4 技术要求

- 4.1 不锈钢轧辊由辊体和不锈钢外层组成,不锈钢性能符合 GB 3280 的有关规定。
- 4.2 轧辊表面包覆不锈钢板,要求贴覆紧密。
- 4.3 轧辊工作表面的粗糙度  $R_a$  值不大于  $1.6\mu\text{m}$ 。
- 4.4 轧辊工作表面圆柱度公差值见表 2。
- 4.5 轧辊工作表面对两端安装轴颈的径向圆跳动公差值见表 2。