

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92036—2007  
代替 FZ/T 92036—1995

---

### 弹 簧 加 压 摇 架

Spring weighting arms

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 92036—1995《弹簧加压摇架》。

本标准与 FZ/T 92036—1995 相比,主要变化如下:

- 增加了第 3 章:产品分类;
- 原标准的“A 级、B 级”修订为“A 类、B 类”;
- 增加了附录 A;
- B 类摇架的要求被列入附录 A;
- 提高了摇架主牵伸区的第一上罗拉对其下罗拉的平行度要求;
- 提高了摇架主牵伸区的第二上罗拉对第一上罗拉的平行度要求;
- 增加了摇架的后上罗拉对主牵伸区的第一上罗拉的平行度要求;
- 摇架的加压弹簧工作压力偏差:
  - 提高到 $\pm 0.04p$ ;
  - 取消了按适纺纤维类型划分。
- 提高了成套细纱摇架加压压力偏差的要求;
- 检验规则:
  - 按出厂检验和型式检验分别列出;
  - 补充抽样方法和判定规则;
  - 适度提高部分项目合格率水平。

本标准附录 A 为规范性附录。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械及附件标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:无锡纺织机械研究所、常德纺织机械有限公司、常州同和纺织机械制造有限公司、山西经纬合力机械制造有限公司四厂、金坛市纺织机械专件制造厂。

本标准主要起草人:张春娥、刘昌勇、彭敏、唐国新、丁亚平、王国龙。

本标准所替代的标准的历次版本发布情况为:

- FJ/JQ 37—1984;
- ZBW 91001—1990;
- FZ/T 92036—1995。

# 弹 簧 加 压 摇 架

## 1 范围

本标准规定了弹簧加压摇架(以下简称摇架)的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于各类粗、细纱摇架。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

## 3 产品分类

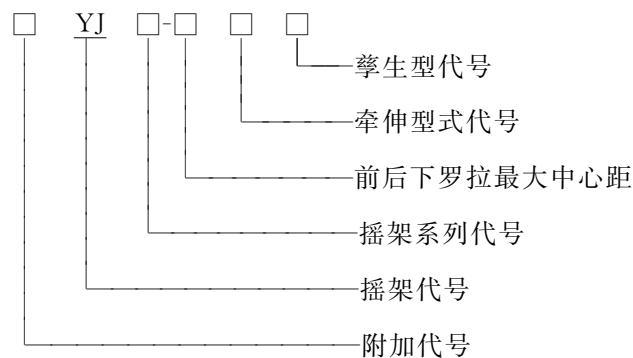
3.1 按用途分:细纱、粗纱。

3.2 按类别分:A类、B类。

3.2.1 A类:YJ系列(YJ1除外)。

3.2.2 B类:TF18和YJ1系列。

3.3 代号表示方法



注:不包含B类摇架。

3.4 各代号规定

3.4.1 附加代号可以是企业代号、地区名称代码。

3.4.2 摇架系列代号用阿拉伯数字表示,由企业确定。

3.4.3 前后下罗拉最大中心距用数字表示,单位为毫米。

3.4.4 牵伸型式代号,见表1。

表 1

牵伸型式	代 号
三罗拉	—
三罗拉 V 型	V
四罗拉	×4