

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT 51—94

---

### 硫 化 氢 检 测 管

1992-05-01 发布

1994-10-01 实施

---

中华人民共和国能源部 发布

## 硫化氢检测管

代替 MT 51—80

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了硫化氢检测管的结构,技术要求,试验方法,检验规则和标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于比长式硫化氢检测管(以下简称检测管)。

## 2 引用标准

GB 7230 气体检测管装置

GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

## 3 结构

3.1 检测管的结构如图 1 所示:

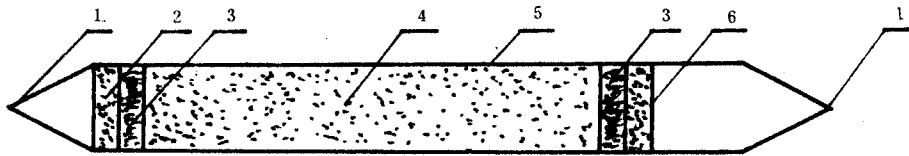


图 1 硫化氢检测管示意图

1—管尖；2—起始端衬塞；3—隔离层；4—指示粉；5—玻璃管；6—衬塞

3.2 检测管测量范围为 3~100 ppm,最小分度值为 5 ppm。

## 4 技术要求

- 4.1 检测管填充物的各层界面应整齐。
- 4.2 检测管的分度线应清晰、牢固。
- 4.3 每盒检测管的长度差应不超过 5 mm。
- 4.4 检测管起始端衬塞与管尖的距离应不小于 5 mm。
- 4.5 隔离层与指示粉之间的界面沿管壁纵向最长端与最短端之差应不超过 1 mm。
- 4.6 测定后,指示粉变色部分与未变色部分之间的界面沿管壁纵向最长端与最短端之差应不超过两者平均值的 20%。
- 4.7 检测管经跌落试验后其填充物应紧密,且堵塞物与隔离层之间应无空隙。
- 4.8 检测管的最小检测浓度为 3.0 ppm。
- 4.9 检测管精密度(C.V.)小于或等于 10%。
- 4.10 检测管准确度在常温条件下,应符合表 1 的规定。