



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39617—2020

---

## 船舶和海上技术 油船用单点系泊设备

**Ships and marine technology—Single point mooring arrangements for tankers**

(ISO 17907:2014, Ships and marine technology—Single point mooring arrangements for conventional tankers, MOD)

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 17907:2014《船舶和海上技术 传统油船用单点系泊设备》。

本标准与 ISO 17907:2014 相比结构变化如下：

- 增加第 2 章“规范性引用文件”；
- 将图 2“说明”中“2”“4”项的要求内容作为“3.1.2 布置要求”的内容。

本标准与 ISO 17907:2014 的技术性差异及其原因如下：

- 第 1 章范围中“本标准适用于油船、气体运输船和化学品船所用的单点系泊设备”修改为“本标准适用于油船用单点系泊设备的设计、制造和验收”，表述更具体、准确；
- 关于规范性引用文件，本标准做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体为增加引用了 GB/T 6402—2008（见第 4 章）。
- 在 3.2.1 e)、3.2.2 e)、3.2.3 d) 中增加了“材料的屈服强度( $\sigma_s$ )应不小于 235 N/mm<sup>2</sup>”，明确材料主要性能参数；
- 在 3.2.1 g) 中删除“当采用螺栓与基座连接时，应增加有效止推块来减少剪力”，止推块并非必需；
- 将 4.1.1.2 中“按二级锻件要求”修改为“按 GB/T 6402—2008 第 14 章表 4、表 5 中质量等级 2 的锻件要求”，规范性引用以明确材料要求的依据；
- 将 4.1.2、4.2.2、4.3.2 中“持续加载 1 min”修改为“持续加载 5 min”，规定更科学、合理。

本标准做了下列编辑性修改：

- 改变标准名称，以便与现有的标准系列一致，变更为《船舶和海上技术 油船用单点系泊设备》；
- 删除国际标准中资料性概述要素。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)提出并归口。

本标准起草单位：中国船舶工业物资华东有限公司。

本标准主要起草人：方骏、邓誉。

# 船舶和海上技术 油船用单点系泊设备

## 1 范围

本标准规定了拟使用单点系泊设备的油船上应配备设备,如艏部止链器、艏部导缆器、导缆滚轮的技术要求和试验方法。

本标准适用于油船用单点系泊设备的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

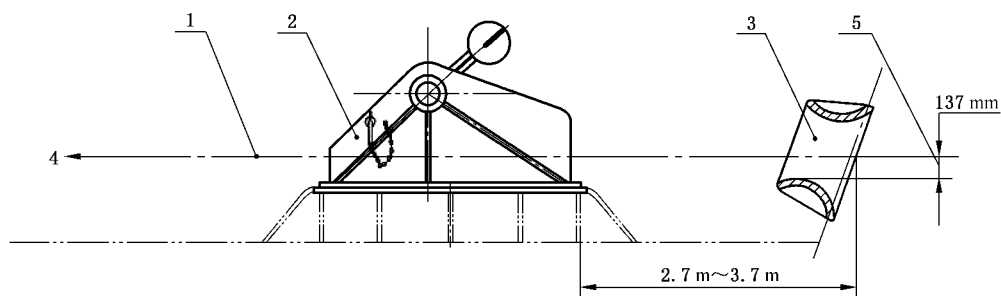
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6402—2008 钢锻件超声检测方法

## 3 技术要求

### 3.1 油船用单点系泊设备的设计布置

3.1.1 一般的设计布置见图 1 和图 2。



说明:

- 1——防擦链中心线与甲板平行;
- 2——艏部止链器;
- 3——艏部导缆器;
- 4——至导缆滚轮或者直接至绞车储存筒;
- 5——防擦链半宽。

图 1 油船用单点系泊设备的一般布置