



中华人民共和国国家标准

GB/T 26027—2024

代替 GB/T 26027—2010

高损伤容限铝合金型材

High damage tolerance aluminium alloy profiles

2024-04-25 发布

2024-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26027—2010《铝及铝合金大规格拉制无缝管》，与 GB/T 26027—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- b) 更改了“牌号、状态及尺寸规格”(见 4.1,2010 年版的 3.1.1)；
- c) 更改了“尺寸偏差”(见 5.2,2010 年版的 3.3)、更改了“室温拉伸力学性能”(见 5.3,2010 年版的 3.4)、更改了“外观质量”(见 5.10,2010 年版的 3.6)；
- d) 增加了“压缩性能”(见 5.4)、“电导率”(见 5.5)、“抗剥落腐蚀性能”(见 5.6)、“超声波探伤验收等级”(见 5.7)、“低倍组织”(见 5.8)；
- e) 更改了“试验方法”(见第 6 章,2010 年版的第 4 章)；
- f) 增加了“产品合格鉴定”(见第 7 章)；
- g) 增加了“过程控制”(见第 8 章)；
- h) 更改了“检验规则”(见第 9 章,2010 年版第 5 章)；
- i) 更改了“标志、包装、运输、贮存及质量证明书”(见第 10 章,2010 年版第 6 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：西北铝业有限责任公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、西南铝业(集团)有限责任公司、有研工程技术研究院有限公司、山东南山铝业股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、中铝材料应用研究院有限公司、中国商用飞机有限责任公司上海飞机设计研究院、中国航发北京航空材料研究院。

本文件主要起草人：周霞、孙紫微、王燕、李锡武、王守业、曹善鹏、胡天龙、鲁法云、黄嵘、李红萍、邢清源。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

高损伤容限铝合金型材

1 范围

本文件规定了高损伤容限铝合金型材的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本文件适用于高损伤容限铝合金型材(以下简称“型材”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 3251 铝及铝合金产品压缩试验方法
- GB/T 6519—2024 变形铝、镁合金产品超声波检验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8005.1 铝及铝合金术语 第1部分:产品及加工处理工艺
- GB/T 12966 铝及铝合金电导率涡流测试方法
- GB/T 14846—2014 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22639—2022 铝合金产品的剥落腐蚀试验方法
- GB/T 26492.5 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第5部分:管材、棒材、型材、线材缺陷
- GB/T 42792 航空用铝合金管、棒、型材及线材通用技术规范
- GB/T 42916 铝及铝合金产品标识

3 术语和定义

GB/T 8005.1、GB/T 26492.5 界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品分类

4.1 牌号、状态及尺寸规格

型材的牌号、状态及尺寸规格见表1。需方需要其他牌号、状态、尺寸规格时,由供需双方协商确定,并在订货单(或合同)中注明。