

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8028—94

渔船 2105 型柴油机修理技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

渔船 2105 型柴油机修理技术要求

代替 SC 28—79

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 2105 型柴油机的修理技术要求, 试验规则等。

本标准适用于 2105 型柴油机修理后的质量验收。

2 引用标准

CB* 3255 船用柴油机功率、燃油消耗和滑油消耗的标定及非标准环境状况下的修正

ZB H21 002 柴油机动力海洋渔船系泊航行捕捞试验通则

3 标准环境状况及功率修正

3.1 标准环境状况:

环境温度: $t_0 = 25^\circ\text{C}$;

环境压力: $p_0 = 0.1\text{MPa}$;

环境相对湿度: $\phi_0 = 30\%$ 。

3.2 若试验时环境状况与标准状况不符时, 应按 CB* 3255 的规定进行修正。

3.3 柴油机大修后, 持续功率允许降低到原来的 95% 验收转速、温度、压力等保持不变, 同时不作超负荷试验。

4 柴油机主要零件的新装, 修换及使用极限值

柴油机主要零件的新装, 修换及使用极限见表 1。

表 1

mm

序号	名称	公称尺寸	配合性质	新装值	修换值	使用极限
1	气缸套外径与机体上定位孔		间隙	0.03~0.07	—	—
2	气缸套外径与机体下定位孔		间隙	0.04~0.08	—	—
3	活塞裙部与气缸套孔	$\phi 105$	间隙	0.16~0.20	0.35	0.50
4	曲轴主轴颈与滚珠轴承	$\phi 75$	过渡	0.00~0.01	松动	—
5	曲柄销与连杆大端轴承	$\phi 75$	间隙	0.08~0.12	0.18	0.30
6	曲轴滚珠轴承与轴承盖	$\phi 160$	过渡	0.00~0.02	松动	—
7	连杆大端轴承与连杆大端孔		过盈	-0.05~0.01	—	—
8	活塞销轴衬与连杆小端孔	$\phi 45$	过盈	-0.05~0.02	—	—
9	活塞销与活塞销座孔	$\phi 40$	过盈	-0.02~0.00	隙 0.03	隙 0.05
10	活塞销与活塞销轴衬	$\phi 40$	间隙	0.04~0.06	0.11	0.15