



中华人民共和国国家标准

GB/T 6822—2024

代替 GB/T 6822—2014

船体防污防锈漆体系

Anti-fouling and anti-corrosive paint systems on ship hulls

2024-11-28 发布

2025-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6822—2014《船体防污防锈漆体系》，与 GB/T 6822—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”(见第 1 章,2014 年版的第 1 章)；
- b) 增加了“术语和定义”(见第 3 章)；
- c) 更改了“产品分类”(见第 4 章,2014 年版的第 3 章)；
- d) 更改了“在容器中状态”“贮存稳定性”“施工性”“适用期”“漆膜颜色及外观”“干燥时间(表干)”项目的指标(见表 1,2014 年版的表 1、4.1.1.3、4.1.2、4.1.3、4.1.4)；更改了“附着力”“耐浸泡性”“耐阴极剥离性”“浅海浸泡性”项目的适用类型和指标(见表 2,2014 年版的 4.3.1、4.3.2、4.3.4、4.2.1.1)；更改了“抗起泡性”和“磨蚀率”项目的适用类型(表 2,2014 年版的 4.3.3、表 1)；更改了“动态模拟试验”项目的指标(见表 2,2014 年版的 4.2.1.3)；
- e) 删除了“闪点”“挥发性有机化合物(VOC)”“与阴极保护相容性”项目(见 2014 年版的表 1、4.2.2)；
- f) 增加了“生物杀伤剂含量(西布曲尼含量)”项目和指标(见表 1)；
- g) 更改了“在容器中状态”“黏度”“贮存稳定性”“施工性”“适用期”“漆膜颜色及外观”“生物杀伤剂含量(铜总量)”“生物杀伤剂含量(不含铜的生物杀伤剂含量)”“附着力”“耐浸泡性”“抗起泡性”“耐阴极剥离性”“浅海浸泡性”“动态模拟试验”“磨蚀率”项目的试验方法(见 6.4,2014 年版的第 4 章、第 5 章)；
- h) 增加了“取样”“试验环境”“试板的制备”(见 6.1、6.2、6.3)；
- i) 删除了“安全要求”(见 2014 年版的第 8 章)；
- j) 增加了“防污漆中西布曲尼含量测定法”(见附录 C)；
- k) 删除了“防污涂层抛光(磨蚀)性的测定方法”“船舶防污漆铜总量测定法——火焰原子吸收光谱法”(见 2014 年版的附录 D、附录 E)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本文件起草单位：洛阳船舶材料研究所(中国船舶集团有限公司第七二五研究所)、中海油常州涂料化工研究院有限公司、浙江鱼童新材料股份有限公司、冶建新材料股份有限公司、信和新材料股份有限公司、海洋化工研究院有限公司、国恒信(常州)检测认证技术有限公司、上海惠生海洋工程有限公司、海虹老人涂料(广州)有限公司、瑞易德新材料股份有限公司、中国船级社、安徽省金盾涂料有限责任公司、上海国际油漆有限公司、庞贝捷涂料(昆山)有限公司、中远佐敦船舶涂料(青岛)有限公司、立邦船舶涂料(张家港)有限公司、珠海市威旗防腐科技股份有限公司、厦门双瑞船舶涂料有限公司、重庆三峡油漆股份有限公司、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、浙江飞鲸新材料科技股份有限公司、天津灯塔涂料工业发展有限公司、中远关西涂料(上海)有限公司、广东珠江化工涂料有限公司、福建海轮新材料科技有限公司、苏州吉人高新材料股份有限公司、常州市天安特种涂料有限公司、山东奔腾漆业股份有限公司、江苏进华重防腐涂料有限公司、湖南航天三丰科工有限公司、上海海隆赛能新材料有限公司、中涂化工(上海)有限公司、中环海化(厦门)船舶智能涂料有限公司、苏州邦得纳米涂层科技有限公司、山

东海曦新材料有限公司、扬州绿邦化工有限公司、湖南省德谦新材料有限公司、瑞素士化学(上海)有限公司、浩力森化学科技(江苏)有限公司、江苏德威涂料有限公司、烟台中科先进材料与绿色化工产业技术研究院、晋盾防护(山西)科技有限公司、天津德威涂料科技有限公司、黄山中邦孚而道涂料有限公司、奥沙达化学(苏州)有限公司、万隆化工有限公司、广东海巍新材料科技有限公司、大庆庆鲁朗润科技有限公司、深圳嘉德高新材料有限公司、珠海展辰新材料股份有限公司、常州市武进晨光金属涂料有限公司、中德新亚建筑材料有限公司、浙江科鑫重工有限公司、深圳市千浪化工有限公司、广东嘉元新材料有限公司、辽宁苏博特船牌制漆有限公司、青岛澳康质量检测技术有限公司、广东汇泉联骏化学工业有限公司。

本文件主要起草人：曾登峰、陈丰、陶乃旺、苏春海、杨亚良、谭伟民、狄志刚、龚晖威、杨振波、王晶晶、周湘玲、官自超、金晓鸿、路懿、汪杰、朱恒衡、朱正、颜朝明、马翔宇、李志高、刘小平、史优良、陈风才、李跃武、叶书庆、史春晖、岳晓清、危春阳、吴希革、徐泽孝、李忠杰、李继华、陈杰、孟德群、吴建平、田巧、戴红艳、阳区、赖华生、陈友彬、谢韶春、苗珍录、余燕然、陆臻、沈倩、刘薇薇、王炳程、张晓村、郭北横、吴伟楠、俞豪、杨武芳、冯刚、郭晓宇、张君杭、朱国俊、胡豪力、董植深、陆卫中、胡锋、罗睿轶、张定德、刘保磊、张海江、文亚军、季军宏。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1986年首次发布为 GB/T 6822—1986, 2007年第一次修订, 2014年第二次修订；
- 本次为第三次修订。

船体防污防锈漆体系

1 范围

本文件规定了钢质船体设计水线以下和水线部位外表面用防污防锈漆体系的产品分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于各类钢质船体材料的船舶设计水线以下和水线部位的防污防锈漆体系。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1725 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定
- GB/T 1727—2021 漆膜一般制备法
- GB/T 1728—2020 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1766—2008 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 2794 胶黏剂黏度的测定
- GB 3097—1997 海水水质标准
- GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
- GB/T 5206 色漆和清漆 术语和定义
- GB/T 5210—2006 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 5370 防污漆样板浅海浸泡试验方法
- GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 6750 色漆和清漆 密度的测定 比重瓶法
- GB/T 7789 船舶防污漆防污性能动态试验方法
- GB/T 7790—2008 色漆和清漆 暴露在海水中的涂层耐阴极剥离性能的测定
- GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9269 涂料黏度的测定 斯托默黏度计法
- GB/T 9271—2008 色漆和清漆 标准试板
- GB/T 9272 色漆和清漆 通过测量干涂层密度测定涂料的不挥发物体积分数
- GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 9750 涂料产品包装标志
- GB/T 9751.1 色漆和清漆 用旋转黏度计测定黏度 第1部分:以高剪切速率操作的锥板黏度计
- GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色
- GB/T 10834—2008 船舶漆耐盐水性的测定 盐水和热盐水浸泡法
- GB/T 12806—2011 实验室玻璃仪器 单标线容量瓶