



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 71008—2019
代替 FZ/T 71008—2008

半精纺毛针织纱线

Semi-worsted wool knitting yarn

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
半精纺毛针织纱线
FZ/T 71008—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年4月第一版

*

书号: 155066·2-34836

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 71008—2008《半精纺毛针织纱线》，与 FZ/T 71008—2008 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准适用范围，删除了原料纤维种类的限定(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- 调整了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- 修改了半精纺毛针织纱线的定义(见 3.1,2008 年版的 3.1)；
- 修改分等改为优等品、一等品、合格品(见 4.2,2008 年版的 4.2)；
- 修改内在质量的评定等级的表述，将纤维含量归类于物理指标(见 4.3.1,2008 年版的 4.3.1)；
- 修改表 1 物理指标的评定等级(见表 1,2008 年版的表 1)：
 - 修改纤维含量允差，按 GB/T 29862 执行，删除相关备注；
 - 修改线密度变异系数，单纱原二等品 ≤ 6.0 改为合格品 ≤ 5.0 ；股线原二等品 ≤ 5.0 改为合格品 ≤ 4.0 ；
 - 修改捻度偏差率，单纱优等品原 ± 7.0 改为 ± 6.0 、一等品原 ± 9.0 改为 ± 8.0 、原二等品 ± 12.0 改为合格品 ± 9.0 ；股线优等品原 ± 5.0 改为 ± 4.0 、一等品原 ± 7.0 改为 ± 6.0 、原二等品 ± 10.0 改为合格品 ± 7.0 ；
 - 修改捻度变异系数，单纱优等品原 ≤ 11.0 改为 ≤ 10.0 、一等品原 ≤ 13.5 改为 ≤ 12.0 、原二等品 ≤ 16.0 改为合格品 ≤ 13.5 ；股线优等品原 ≤ 10.0 改为 ≤ 9.0 、一等品原 ≤ 12.0 改为 ≤ 11.0 、原二等品 ≤ 15.0 改为合格品 ≤ 12.0 ；
- 修改表 2 色牢度的评定等级(见表 2,2008 年版的表 2)：
 - 增加考核耐干洗色牢度；
 - 修改耐洗色牢度，原二等品 $\geq 2-3$ 级改为合格品 ≥ 3 级；
 - 修改耐湿摩擦色牢度，原二等品 ≥ 2 级改为合格品 $\geq 2-3$ 级；
 - 增加注 1、注 2、注 3；
- 提高考核外观质量的要求(见 4.4,2008 年版的 4.4,A.3)；
- 修改试验方法(见第 5 章,2008 年版的第 5 章)：
 - 删除线密度偏差率、线密度变异系数、捻度偏差率、捻度变异系数引用标准的日期(见 2008 年版的 5.3.1、5.3.4、5.3.5)；
 - 修改起球、染色牢度、二氯甲烷可溶性物质洗涤方法标准的日期(见 5.2.2.1、5.2.2.2,2008 年版的 5.3 注)；
- 删除条干均匀度变异系数试验方法(见 2008 年版的 5.2.11)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位：浙江中鼎纺织股份有限公司、江苏浩业纤维科技有限公司、浙江博泰纺织有限公司、桐乡市易德纺织有限公司、江苏阳光集团有限公司、上海纺织集团检测标准有限公司、中国毛纺织行业协会。

本标准主要起草人：刘炜卿、陈学彪、许耀芹、杨文良、何良、周卫忠、朱杰、吴砚文、王高君、孙千涵。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 71008—2008。

半精纺毛针织纱线

1 范围

本标准规定了半精纺毛针织纱线的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志。
本标准适用于鉴定各类半精纺毛针织纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 9994 纺织材料公定回潮率

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

FZ/T 20018 毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定

FZ/T 70001—2015 针织和编结绒线试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

半精纺毛针织纱线 **semi-worsted wool knitting yarn**

经半精梳纺纱系统纺制的,专供针织用的纱线。

4 技术要求

4.1 安全性要求

半精纺毛针织纱线的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定,用于婴幼儿及儿童服装的产品还应符合 GB 31701 的规定。

4.2 分等规定

半精纺毛针织纱线的品质等级以批为单位,按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等。分为优等品、一等品、合格品。

4.3 内在质量的评定等级

4.3.1 内在质量的评定等级以批为单位,按物理指标和染色牢度综合评定,并以其中最低项评定等级。