





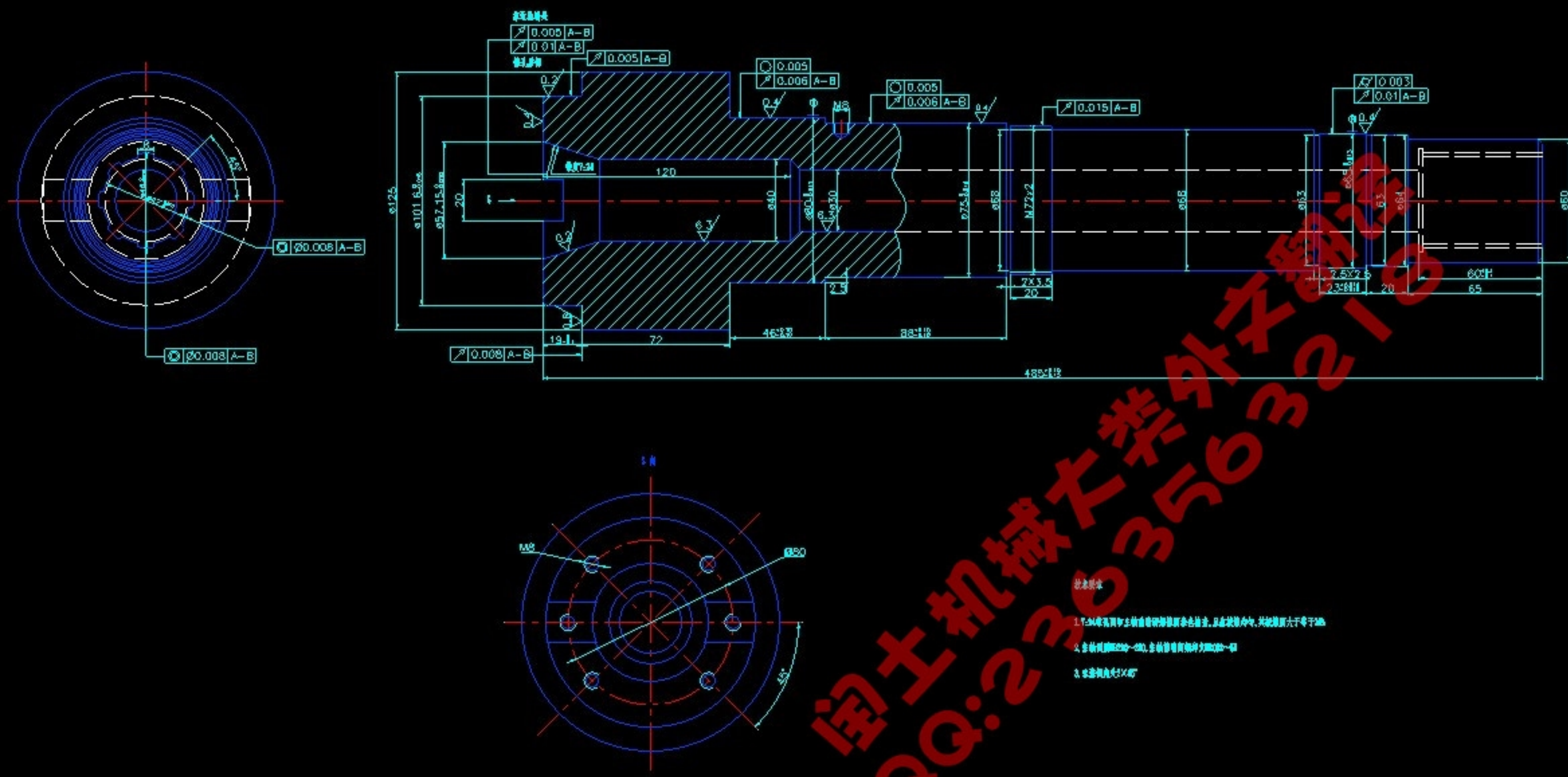


名称	修改日期	类型	大小
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	439 KB
 铣削组合机床及其主轴组件设计说明书.d...	2014/3/11 23:24	Microsoft Word ...	1,094 KB
 主轴零件图.dwg	2014/3/11 23:24	AutoCAD 图形	71 KB
 主轴套筒零件图.dwg	2014/3/11 23:24	AutoCAD 图形	73 KB
 主轴组件装配图.dwg	2014/3/11 23:24	AutoCAD 图形	164 KB
 组合机床外观图.dwg	2014/3/11 23:24	AutoCAD 图形	93 KB

宝士机械大禁外网
QQ:2363563218

共 1 张 第 1 张

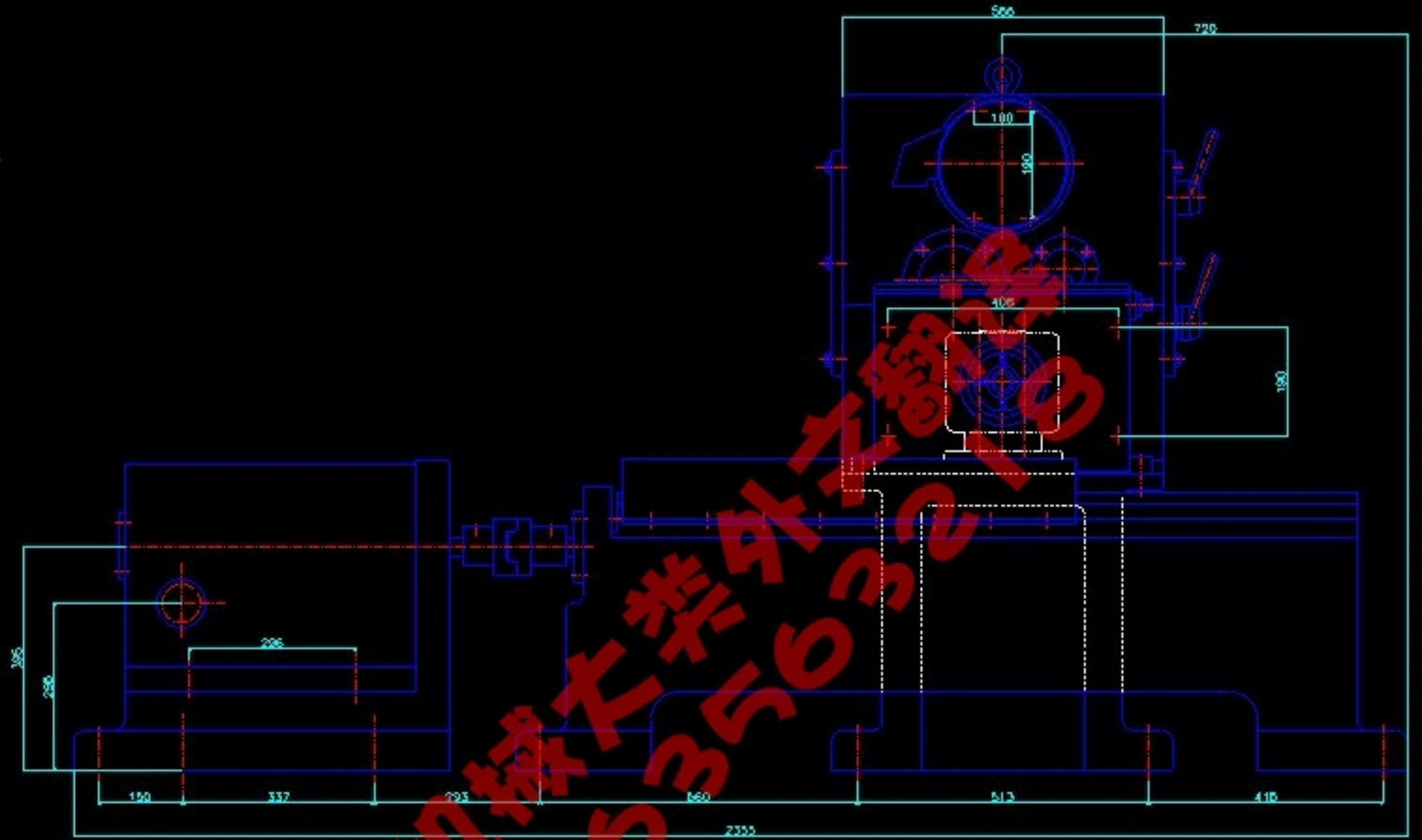
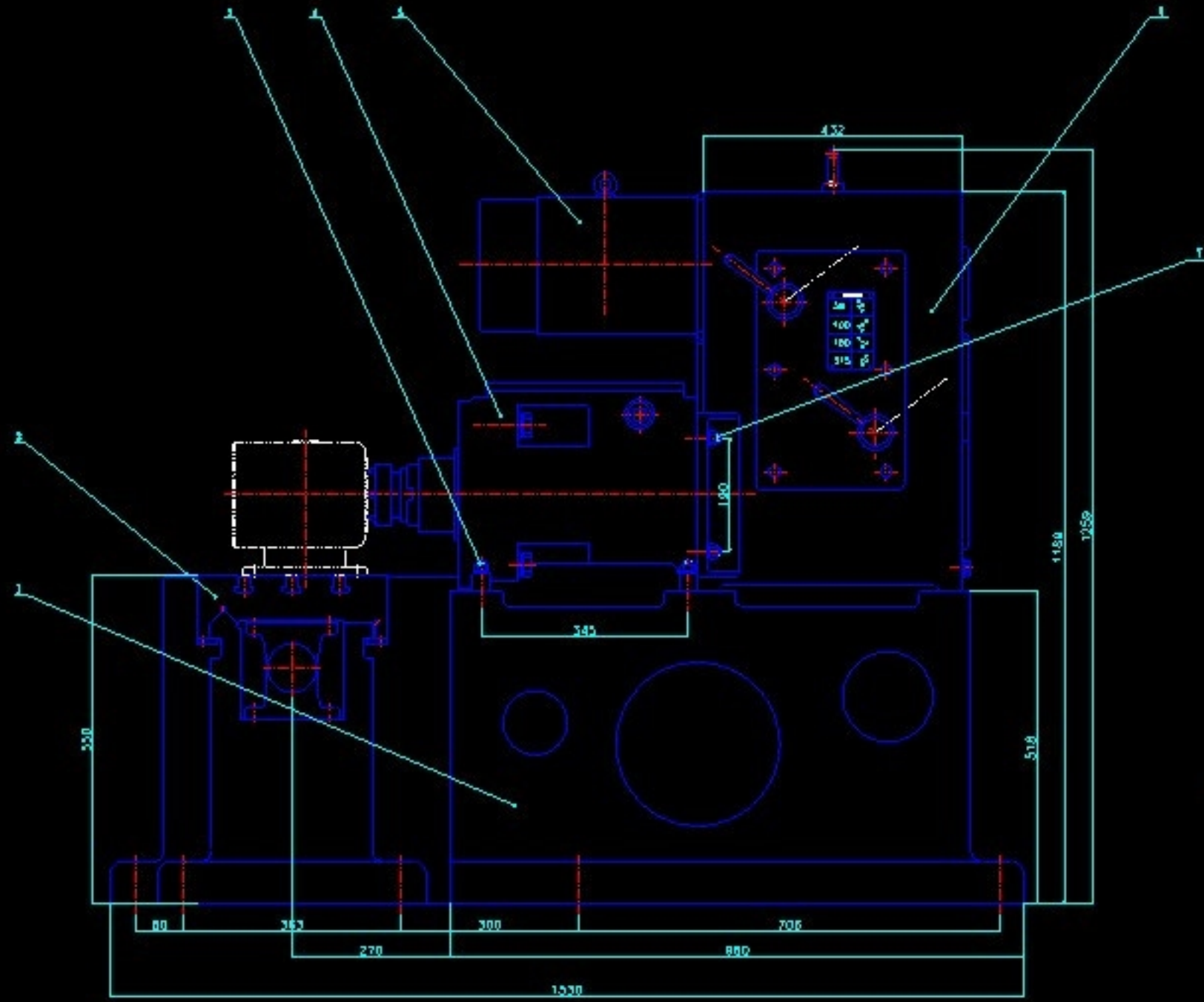


- 技术要求
1. 7-8M 螺纹用中径量规检验合格性,且由量规中心,并起螺距大于等于 2M
 2. 全轴圆跳动 0.02-0.03,全轴轴向跳动 0.02-0.03
 3. 表面粗糙度 Ra 0.005

主轴零件图

					45		四川理工大学机械工程学院	
设计	审核	制图	校对	日期	比例	1:1	机械制图	
					共 1 张 第 1 张		100-1000-05	

组合机床外观图



技术要求:

1. 机床应能加工Φ40mm的轴类零件, 且加工精度应符合要求。
2. 机床应能加工Φ40mm的轴类零件, 且加工精度应符合要求。

序号	材料名称	规格	数量	单位	备注
1	铸铁	HT200	1	件	床身
2	铸钢	ZG235-45	1	件	主轴
3	铜	T2	1	件	轴套
4	铝	LY12	1	件	轴套
5	钢	45	1	件	轴套
6	铜	T2	1	件	轴套
7	铝	LY12	1	件	轴套
8	钢	45	1	件	轴套
9	铜	T2	1	件	轴套
10	铝	LY12	1	件	轴套
11	钢	45	1	件	轴套
12	铜	T2	1	件	轴套
13	铝	LY12	1	件	轴套
14	钢	45	1	件	轴套
15	铜	T2	1	件	轴套
16	铝	LY12	1	件	轴套
17	钢	45	1	件	轴套
18	铜	T2	1	件	轴套
19	铝	LY12	1	件	轴套
20	钢	45	1	件	轴套