



中华人民共和国能源行业标准

NB/T 10958—2022

矿用设备再制造 通用要求及标识

Coal mine equipment remanufacturing—General requirements and identification

2022-05-13 发布

2022-11-13 实施

国家能源局 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 一般要求	1
5 再制造车间布局	2
6 再制造毛坯评估要求	2
7 再制造要求	2
8 矿用设备再制造品标识图样	3
附录 A(规范性) 矿用设备再制造流程图	5
附录 B(规范性) 矿用设备再制造品标识图样式及尺寸	6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国煤炭工业协会提出。

本文件由中国煤炭工业协会科技发展部技术归口。

本文件起草单位：国能信息技术有限公司、中国神华能源股份有限公司、安徽瑞鼎重科装备有限公司、陕西天元智能再制造股份有限公司、国家能源投资集团有限责任公司、渭南陕煤启辰科技有限公司、国能神东煤炭集团有限责任公司、西安智能再制造研究院有限公司、中国煤炭工业协会生产力促进中心。

本文件主要起草人：张骐、徐会军、郭清洁、陈坤平、张延生、潘涛、国汉君、郑厚发、王存飞、耿耀强、张毅、石晓红、张飘飘、王丹妮、姬刘亭、王泰基、郑耀涛。

矿用设备再制造 通用要求及标识

1 范围

本文件规定了矿用设备再制造的一般要求、再制造车间布局、再制造毛坯要求、再制造要求、矿用再制造品标识。

本文件适用于煤矿设备再制造,非煤矿山设备再制造可参照。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 28619—2012 再制造 术语
- GB/T 27611—2011 再生利用品和再制造品通用要求及标识
- GB/T 33947—2017 再制造 机械加工技术规范
- GB/T 35977—2018 再制造 机械产品表面修复技术规范
- GB/T 32801—2016 土方机械 再制造零部件 装配技术规范
- NB/T 10955—2022 矿用设备再制造 拆解技术规范
- NB/T 10960—2022 矿用设备再制造 清洗技术规范

3 术语和定义

GB/T 28619—2012 界定的术语和定义适用于本文件。

4 一般要求

- 4.1 依据矿用设备再制造生产、技术、质量等方面的需要,设立相应的组织机构,并对各部门的具体职责进行合理的划分。
- 4.2 依据再制造设备和产能的需求,建设新厂房或改造原有厂房,厂房包括设备拆解、清洗、检测、加工、装配、试验、零部件存放、废品处置区等区域和配套设施。厂房各区域的布置应考虑生产过程各个环节的衔接和生产效率。
- 4.3 依据矿用设备再制造技术方案和生产工艺,选择再制造检测、加工、装配、试验的设备和仪器。
- 4.4 建立矿用设备再制造信息管理平台,规范旧件回收、存储、再制造和用户使用信息等相关管理。
- 4.5 矿用设备再制造零部件质量特性和安全性能应符合制造商的相关标准和行业标准。
- 4.6 矿用设备再制造流程按照附录 A 的图 A.1。
- 4.7 再制造各零部件工艺规程应包括拆解、清洗、检测、加工、装配等再制造工艺规程内容和选用的试验设备和工具等。