



中华人民共和国国家标准

GB 6298—86

纲丝网水泥船船体质量要求

Hull quality requirements for ferrocement ships

1986-04-21发布

1987-03-01实施

国家标准局 批准

钢筋网水泥船船体质量要求

Hull quality requirements for ferrocement ships

本标准规定了沿海和内河钢筋网水泥运输船舶船体质量的要求。
本标准也适用于钢筋网水泥囤船。

1 原材料

- 1.1 水泥、砂、钢筋网及钢材的机械性能应满足设计要求。
- 1.2 承造厂应提供原材料合格证明。

2 抹浆前的质量要求

2.1 钢筋

- 2.1.1 板材内的配筋间距应符合设计要求，其允许偏差不大于+ 6 mm。钢筋接头应符合中华人民共和国船检局《内河小型钢筋网水泥船建造规范》要求。
- 2.1.2 箍筋的间距应符合设计要求，其允许偏差不大于+ 6 mm。
- 2.1.3 刺形锚筋弯入板内的长度应不小于60 mm。
- 2.1.4 环形锚筋的高度应小于板材的公称厚度。
- 2.1.5 钢筋骨架的外型尺寸应符合设计要求，其允许偏差范围 ± 2 mm；直径等于及大于10 mm的钢筋，其接头必须焊接。

2.2 钢筋网

- 2.2.1 钢筋网的铺扎要平顺，扎结点间距应符合设计要求。
- 2.2.2 钢筋网搭接长度，光边不小于50 mm，毛边不小于100 mm。采用边接时，每格应相互绕扎牢固。
- 2.2.3 钢筋网和钢筋扎结其总厚度不应超过筋网累计厚度2 mm。

3 水泥砂浆

- 3.1 砂浆28天抗压强度不小于49 MPa (500 kgf/cm²)。
- 3.2 船体构件的内部不应有中空、蜂窝和夹层，其表面不应有缺角、掉边等缺陷。
- 3.3 砂浆保护层厚度应符合设计要求，其允许偏差 ± 1 mm，但厚度不小于3 mm。

4 船体主尺度和部件尺寸

- 4.1 总长 L 允许偏差 $\pm 0.2\% L$ ，但应不大于 ± 50 mm。
- 4.2 船宽 B 允许偏差 $\pm 0.4\% B$ 。
- 4.3 型深 D 允许偏差 $\pm 0.6\% D$ 。
- 4.4 内龙骨间距和肋骨间距的允许偏差为设计间距的 $\pm 1\%$ 。
- 4.5 横舱壁间距允许偏差为设计间距的 $\pm 0.2\%$ 。
- 4.6 舱口宽度应不大于设计要求，其允许偏差应为设计宽度的 -0.4% 。
- 4.7 舱口及其他开口的围板高度应不小于设计要求，其允许偏差不大于+ 5 mm。
- 4.8 首尾柱中心线偏离纵中剖面的距离应不大于10 mm。