

ICS 59.080.50
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63028—2015

超高分子量聚乙烯网线

Ultra-high molecular weight polyethylene netting twine

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位:中国水产科学研究院东海水产研究所、山东爱地高分子材料有限公司、北京同益中特种纤维技术开发有限公司、上海市纺织工业技术监督所、山东好运通网具科技股份有限公司、南通中余渔具有限公司、浙江海味鲜海洋科技发展股份有限公司和中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所。

本标准主要起草人:石建高、何飞、余燕飞、贺美娣、钟文珠、贺鹏、李普友、余雯雯、刘永利、魏平、吕呈涛、张亮、曹文英。

超高分子量聚乙烯网线

1 范围

本标准规定了超高分子量聚乙烯网线的术语和定义、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于超高分子量聚乙烯纤维捻制而成的网线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3939.1 主要渔具材料命名与标记 网线
- GB/T 6965 渔具材料试验基本条件 预加张力
- SC/T 4022 渔网 网线断裂强力和结节断裂强力的测定
- SC/T 4023 渔网 网线伸长率的测定
- SC/T 5001 渔具材料基本术语
- SC/T 5014 渔具材料试验基本条件 标准大气

3 术语和定义

SC/T 5001 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

背股线 coarse twine

因线股粗细不匀或加捻时张力不同,或捻度不一致等原因造成线股扭曲处最高点不在一直线上的网线。

3.2

起毛线 disfigure twine

表面由于摩擦或其他原因引起结构破坏松散,表面粗糙的网线。

3.3

油污线 dirty twine

沾有油、污、色、锈等斑渍的网线。

3.4

小辫子线 plaited twine

线股局部扭曲,呈小辫子状,并凸出捻线表面的网线。

3.5

多纱少纱线 uneven twine

线股中出现多余或缺少单纱根数的网线。