

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20010—93

毛织物缩水率的测定 温和式家庭洗涤法

1993-03-19发布

1994-01-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

毛织物缩水率的测定 温和式家庭洗涤法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定毛织物经温和式家庭洗涤后的尺寸变化的测定方法。
本标准适用于服用或装饰用机织纯毛、毛混纺和毛型化纤织物。

2 引用标准

- GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气
- GB 8170 数值修约规则
- GB 8629 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

3 原理

将规定尺寸的试样,经规定的温和家庭方式洗涤后,按洗涤前后的尺寸,计算经、纬向的尺寸变化,以及试样缝合部位尺寸变化与试样经、纬向尺寸变化的差异。

4 仪器、工具与试剂

- 4.1 50 cm 钢尺,最小分度值为 1 mm。
- 4.2 GB 8629 第 3.1 条中规定的自动洗衣机。
- 4.3 陪试织物:由若干块双层涤纶针织布组成,每块由二片各重 35 ± 2 g 和每边 300 ± 30 mm 大小的针织布缝合而成。
- 4.4 GB 8629 第 3.7 条中规定的洗涤剂。
- 4.5 60°/3 丝光加拈棉线(30tex);36°/3 丝光加拈棉线(49tex)。
- 4.6 缝纫机及 11 号、14 号缝纫针。

5 调湿和试验用标准大气

温度: 20 ± 2 °C;相对湿度: $65\% \pm 3\%$ 。非仲裁性试验,温度: 20 ± 2 °C,相对湿度 $65\% \pm 5\%$ 。

6 试样准备

- 6.1 裁取 500 mm×500 mm 代表性试样一块。
- 6.2 分别在试样的经、纬向距布边 40 mm 处的一边摺一摺口,并压烫缝合(见下图)。140 g/m² 以下织物,用 60°/3 棉线和 11 号缝纫针;140 g/m² 及以上织物,用 36°/3 棉线和 14 号缝纫针,并调整好缝纫机,使 25 mm 距离有 14 个针孔。
- 6.3 以与试样色泽相异的细线,在试样经、纬向各做三对标记,摺口部位也分别作上一对标记(见下图)。