



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60045—2014

汽车内饰用纺织材料 雾化性能试验方法

Textile trim materials in the interior of automobiles—
Test method for fogging characteristics

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准主要起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司、中国产业用纺织品行业协会、国家纺织制品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：刘飞飞、王欢、徐路、李桂梅。

汽车内饰用纺织材料 雾化性能试验方法

1 范围

本标准规定了两种测定汽车内饰用纺织材料雾化性能的试验方法,即反射法和重量法。

本标准适用于各类汽车内饰用纺织材料,包括机织物、针织物、非织造布和涂层织物,以及复合织物。两种试验方法所得试验结果不具可比性。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

雾化 fogging

挥发性物质冷凝至固体表面的现象。

3.2

雾化值 fogging value

雾化后玻璃板光反射值与雾化前玻璃板光反射值的比值,以%表示。

3.3

雾化量 fogging mass

雾化后铝箔重量与雾化前铝箔重量的差值,以 mg 表示。

4 原理

将试样放置在规定条件下的玻璃烧杯中加热,任何易挥发的物质被冷凝在冷却的玻璃板或冷却的铝箔片上。通过计算雾化值或雾化量来表示试样的雾化性能。

5 设备和材料

5.1 恒温浴装置:能保持温度 $(100\pm 0.5)^\circ\text{C}$,至少可容纳 3 个烧杯。烧杯放入恒温浴装置时,烧杯距离其边缘至少 30 mm,烧杯底部距离其底部至少 75 mm,应配有显示传热液与玻璃板下表面距离的装置,此距离应为 $(60\pm 2)\text{mm}$,见图 1。

5.2 冷却板:由耐腐蚀金属制成,内部中空,用于冷却的表面应平整。冷却板能控制水温于 $(21\pm 1)^\circ\text{C}$,冷却板内外水温差应不超过 1°C ,冷却板充满水后至少为 1 kg。

5.3 烧杯:由耐热玻璃制成的平底烧杯,最小质量为 450 g,见图 2。

5.4 金属环:由不锈钢材料制成,外径 80 mm,内径 74 mm,高度 10 mm,质量为 $(55\pm 1)\text{g}$ 。

5.5 密封圈:由硅橡胶或氟橡胶制成,内径 $(95\pm 1)\text{mm}$,厚度 $(4.0\pm 0.1)\text{mm}$,硬度 $(65\pm 5)\text{IRHD}$ 。

5.6 玻璃板:厚度 $(3\pm 0.2)\text{mm}$,方形玻璃板最小尺寸为 $110\text{ mm}\times 110\text{ mm}$,圆形玻璃板最小直径为 103 mm。