



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10160—1995

---

## 医用钳锁合力、脱开力测定方法

**Test methods of locking force and opening force  
for medical use forceps**

1995-06-02 发布

1995-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 医用钳锁合力、脱开力测定方法

Test methods of locking force and opening force  
for medical use forceps

GB/T 10160—1995

代替 GB 10160~10161—88

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了医用钳锁合力、脱开力测定方法和仪器要求。  
本标准适用于指圈型带锁牙的医用钳类产品锁合力和脱开力的测定。

### 2 定义

医用钳的锁合力  
钳子锁止牙锁合的力。  
医用钳的脱开力  
使钳子锁合后的锁止牙脱开的力。

### 3 仪器要求

- 3.1 仪器应在室内温度  $5\sim 35^{\circ}\text{C}$  的条件下工作。
- 3.2 加力机构中的夹具主轴应能自由转动,无径向跳动。
- 3.3 加力机构的夹具固定钳子指圈应稳固。
- 3.4 加力机构在工作时应平稳匀速,其速度为  $60\pm 3\text{ mm/min}$ 。
- 3.5 仪器的计量单位以“N”表示。
- 3.6 仪器的示值误差应不超过额定量程的  $\pm 1\%$ 。
- 3.7 仪器的示值变动误差应不超过额定量程的  $1\%$ 。
- 3.8 仪器在使用前应用四等砝码校正,每一年检定一次。

### 4 测定方法

#### 4.1 医用钳锁合力测定方法

- 4.1.1 钳子在测定前应揩洗干净。
- 4.1.2 测定产品在选择仪器的量程时,其最小测试负荷,应不小于额定量程的  $20\%$ 。
- 4.1.3 按图 1 所示,将钳子的一指圈紧固在夹具主轴上,另一指圈中部的的外缘靠在示值显示装置顶芯上(使加力方向  $P$  通过指圈中部),然后固定定位板。
- 4.1.4 固定后的指圈,在测定过程中不得松动。
- 4.1.5 当钳子锁合最后一牙时,记录其锁合力之值。
- 4.1.6 每把钳子测试三次,取其三次峰值的算术平均值。