

ICS 83.180
G 38



中华人民共和国国家标准

GB/T 31125—2014

胶粘带初粘性试验方法 环形法

Test method of adhesive tapes—Loop tack

2014-09-03 发布

2015-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位：佛山南宝高盛高新材料有限公司、苏州斯迪克新材料科技股份有限公司、东莞市科建检测仪器有限公司、上海橡胶制品研究所、广州宏昌胶粘带厂、丰华科技发展有限公司、中国胶粘剂和胶粘带工业协会、中山富洲胶粘制品有限公司。

本标准起草人：吴永升、李小林、金闯、吴伟卿、张建庆、唐敏峰、宋英春、孙凤贤、石一峰、苏平。

胶粘带初粘性试验方法 环形法

1 范围

本标准规定了用环形法测定胶粘带初粘性的试验方法。
本标准适用于胶粘带初粘性的测定,可用于产品的质量控制和研究。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2523—2008 冷轧金属薄板(带)表面表面粗糙度和峰值数测量方法

GB/T 3280—2007 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 22396 压敏胶粘制品术语

3 术语和定义

GB/T 22396 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

环形初粘力 loop tack

以一定速度将环形胶粘带材料(胶面向外)与一定面积的标准试验板接触后的分离力。

4 原理

将环形的胶粘带在自身重量作用下与规定面积的试验板接触,测定胶粘带拉离试验板的力。

5 分类

本标准方法按测试仪器的不同可分为以下两种:

——方法 A:拉力试验机法;

——方法 B:自动环形初粘性能试验机法。

6 方法 A:拉力试验机法

6.1 试验装置

6.1.1 拉力试验机

附有自动记录负荷和夹持器位移装置的恒速拉力试验机。试验机夹持器分离速度为 300 mm/min,力值误差不大于 1%。