

ICS 01.040.25
J 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 1008—2008
代替 GB/T 1008—1989

机械加工工艺装备基本术语

General terminology of machining tooling

2008-08-11 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般术语	1
4 金属切削刀具术语	2
5 模具术语	3
6 金属切削机床夹具术语	3
7 辅具术语	6
8 钳工工具术语	7
9 计量器具术语	9
10 工位器具术语	11
11 工艺装备管理术语	11
中文索引	14
英文索引	17

前 言

本标准是对 GB/T 1008—1989《机械加工工艺装备基本术语》的修订。

本标准与 GB/T 1008—1989 相比主要变化如下：

——新增加术语 9 条(原标准术语 145 条,本标准 154 条)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心。

本标准主要起草人:丁红宇、奚道云、张秀芬、韩琳琳、肖承翔、王云峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 1008—1989。

机械加工工艺装备基本术语

1 范围

本标准规定了机械加工工艺装备的基本术语和定义。包括：一般术语、金属切削刀具术语、模具术语、金属切削机床夹具术语、辅具术语、钳工工具术语、计量器具术语、工位器具术语及工艺装备管理术语。

本标准适用于机械装备制造业的生产、科研、教学等。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4863—2008 机械制造工艺基本术语

GB/T 6477—2008 金属切削机床 术语

GB/T 8845—2006 冲模术语

GB/T 8846—2005 塑料成型模术语

GB/T 8847—2003 压铸模术语

3 一般术语

3.1

工艺装备(工装) **tooling**

产品制造过程中所用的各种工具总称。包括刀具、夹具、模具、量具、检具、辅具、钳工工具和工位器具等。

[GB/T 4863—2008 中 3.1.24]

3.2

专用工艺装备 **special tooling**

专为某一产品所用的工艺装备。

[GB/T 4863—2008 中 3.6.1]

3.3

通用工艺装 **universal tooling**

能为几种产品所共用的工艺装备。

[GB/T 4863—2008 中 3.6.2]

3.4

标准工艺装备 **standard tooling**

已纳入标准的工艺装备。

[GB/T 4863—2008 中 3.6.3]

3.5

切削加工工艺装备 **cutting tooling**

切削加工过程中所用的工艺装备。