



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12659—90

---

纸 浆 实 验 室 打 浆  
约 克 罗 磨 法

Pulps—Laboratory beating—Jokro mill method

1990-12-28发布

1991-10-01实施

---

国家技术监督局 发布

# 纸浆实验室打浆 约克罗磨法

GB/T 12659—90

Pulps—Laboratory beating—Jokro mill method

本标准等效采用ISO 5264/3—1979《纸浆——实验室打浆——第三部分：约克罗磨法》。

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了使用约克罗磨的实验室打浆方法。

本标准适用于各种类型商品浆的实验室打浆方法。但对于某些纤维过长的浆，如棉浆或亚麻浆等，使用本方法所得结果可能不佳。

## 2 引用标准

GB 740 纸浆试样的采取

GB 741 纸浆分析试样水分的测定法

GB 5399 纸浆浓度的测定（快速法）

## 3 原理

在圆筒打浆罐的内壁和带沟槽的飞刀辊之间对一定量的规定浓度的纸浆进行打浆。圆筒打浆罐绕中心轴自转，沟槽飞刀辊松动地放在圆筒打浆罐中间。

## 4 仪器设备和辅助物品

4.1 约克罗（Jokro）磨：见附录A。

4.2 标准解离器。

4.3 天平：感量0.1g。

4.4 试验用水：蒸馏水、去离子水或相当纯度的水。

## 5 试样的制备

按照GB 740的规定取样，按照GB 741的规定测定其绝干物含量。

取出相当于 $16 \pm 0.5$ g的绝干浆的浆料（不要剪切纸浆，并避免使用切过的浆板边缘）。如果试样是浆板机干燥的浆板，或急躁干燥浆块，应在室温下用0.5L水将其浸泡4 h以上，使纸浆彻底松软。将浸泡过的纸浆撕成约 $25 \text{ mm} \times 25 \text{ mm}$ 的小片，并将多余的水滤去。湿浆可不经浸泡。

## 6 试验步骤

### 6.1 解离

将湿浆试样和用以解离的水倒入解离器内，加入 $20 \pm 5$  °C（根据气候条件，必要时可以采用 $25 \pm 5$  °C的温度，但应在报告中注明）的水。使总体积达 $1100 \pm 25$  mL，即纸浆浓度为1.5%（质量百分比浓度，下同）。将转数计数器调整到零，启动电机，使解离机旋转几秒钟，关掉电机，在螺旋桨未停下来之前，重新启动电机。原浆浓度20%或以上的浆料，解离转数为30 000转，原浆浓度低于20%的浆