



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35078—2018

---

## 高速精密热锻锻件 通用技术条件

High speed precision hot upsetting forgings—General specification

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	2
5 试验方法和检验规则 .....	4
6 标志、包装、运输和贮存 .....	4

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准起草单位:江苏森威精锻有限公司、北京机电研究所、广东省韶铸集团有限公司热精锻分厂、东风锻造有限公司、浙江五洲新春集团股份有限公司。

本标准主要起草人:龚爱军、朱华、周林、魏巍、刘梅华、吴玉坚、刘余、张卫民、利义旭、吴建彬、金红。

# 高速精密热锻锻件 通用技术条件

## 1 范围

本标准规定了高速精密热锻锻件(以下简称“锻件”)的技术要求、试验方法和检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于采用高速精密热锻锻设备生产、生产节拍在每分钟 50 次以上、质量在 7.5 kg 以下且外径尺寸不大于 180 mm 的钢质精密热锻件。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 702 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 5216 保证淬透性结构钢
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 8541 锻压术语
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 13299 钢的显微组织评定方法
- GB 13318—2003 锻造生产安全与环保通则
- GB/T 13320 钢质模锻件 金相组织评级图及评定方法
- GB/T 18254 高碳铬轴承钢
- GB/T 19096—2003 技术制图 图样画法 未定义形状边的术语和注法

## 3 术语和定义

GB/T 8541 界定的术语和定义适用于本文件。