



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5276—2015  
代替 GB/T 5276—1985

## 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注

Fasteners—Bolts, screws, studs and nuts—  
Symbols and descriptions of dimensions

(ISO 225:2010, MOD)

2015-12-10 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 螺栓、螺钉和螺柱 .....	1
3.1 六角头产品 .....	2
3.2 内六角螺钉 .....	3
3.3 内六角花形螺钉 .....	4
3.4 内 12 角螺钉 .....	6
3.5 扁圆头方颈螺栓(见图 13) .....	7
3.6 开槽和十字槽螺钉(见图 14~图 17) .....	7
3.7 螺柱(见图 18) .....	8
3.8 紧定螺钉(见图 19) .....	9
3.9 带杆无头螺钉(见图 20) .....	9
3.10 外螺纹末端 .....	9
3.11 自挤螺钉(见图 32) .....	10
3.12 自切螺钉(见图 33) .....	10
3.13 自攻螺钉(见图 34) .....	11
3.14 自钻自攻螺钉(见图 35) .....	11
3.15 螺栓、螺钉和螺柱尺寸代号及内容 .....	11
4 螺母 .....	26
4.1 六角螺母(见图 36) .....	26
4.2 有效力矩型螺母(见图 37~图 40) .....	27
4.3 开槽和皇冠螺母(见图 41) .....	28
4.4 螺母尺寸代号及内容 .....	28

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5276—1985《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注》。

本标准与 GB/T 5276—1985 相比主要变化如下：

- 本标准规定了中文、德文、意大利文、日文、西班牙文和瑞典文,以及 ISO 三种官方语言(英文、法文和俄文)给出的同义词条；
- 增加了第 1 章注 2；
- 规定了代号(见第 3 章)；
- 增加了部分词条；
- 增加了意大利、日本、西班牙及瑞典文的术语；
- 修改了部分词条；
- 修改了中文、英文、法文、俄文、德文的代号。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 225:2010《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注》(英文版)。

本标准与 ISO 225:2010 相比,主要修改如下：

- 在引用文件中,用我国标准代替国际标准(见第 2 章)；
- 增加了表 1 及表 2 所在位置的序号(见 3.15 表 1 及 4.4 表 2)；
- 将中文(Zh)词条列为首行。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:济南实达紧固件有限公司。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 5276—1985。

# 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注

## 1 范围

本标准规定了螺栓、螺钉、螺柱及螺母标注尺寸采用的代号、内容及标注方法。

注 1：本标准给出的紧固件图形仅系示例。

注 2：除 ISO 三种官方语言(英文、法文和俄文)外,本标准以中文、德文、意大利文、日文、西班牙文和瑞典文给出的同义词条,分别由中国(SAC)、德国(DIN)、意大利(UND)、日本(JISC)、西班牙(AENOR)和瑞典(SIS)成员团体负责,并且仅系信息。只有官方语言给出的术语视为 ISO 术语。

语言顺序:

zh: 中文

en: 英文

fr: 法文

ru: 俄文

de: 德文

it: 意大利文

ja: 日文

es: 西班牙文

sv: 瑞典文

注 3：为方便使用,本标准中将“中文术语”列为首位。

本标准适用于螺栓、螺钉、螺柱及螺母的图样标注。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2 紧固件 外螺纹零件的末端(GB/T 2—2001, idt ISO 4753:1999)

GB/T 3 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角(GB/T 3—1997, eqv ISO 3508:1976 & ISO 4755:1983)

## 3 螺栓、螺钉和螺柱

螺纹退刀槽见 GB/T 3。