



# 中华人民共和国国家标准

GB 6719—86

---

## 袋式除尘器分类及规格性能 表示方法

Classification and specification  
for bag filters

1986-08-22 发布

1987-05-01 实施

---

国家标准局 批准

# 袋式除尘器分类及规格性能 表示方法

## Classification and specification for bag filters

本标准是袋式除尘器的基础标准，适用于袋式除尘器的设计、制造和使用。

### 1 袋式除尘器的基本定义

利用织物制作的袋状过滤元件来捕集含尘气体中固体颗粒物的设备，称为袋式除尘器。

### 2 袋式除尘器的分类

根据清灰方法的不同，袋式除尘器分为五类：

#### 2.1 机械振动类

利用机械装置（含手动、电磁或气动装置）使滤袋产生振动而清灰的袋式除尘器，有适合间歇工作的非分室结构和适合连续工作的分室结构两种构造型式。

2.1.1 低频振动袋式除尘器的振动频率低于60次/min，非分室结构。

2.1.2 中频振动袋式除尘器的振动频率由为60~700次/min，非分室结构。

2.1.3 高频振动袋式除尘器的振动频率高于700次/min，非分室结构。

2.1.4 分室振动袋式除尘器，是指各种振动频率的分室结构袋式除尘器。

#### 2.2 分室反吹类

采取分室结构，利用阀门逐室切换气流，在反向气流作用下，迫使滤袋缩瘪或鼓胀而清灰的袋式除尘器。

2.2.1 分室二态反吹袋式除尘器，是指清灰过程只有“过滤”、“反吹”两种工作状态。

2.2.2 分室三态反吹袋式除尘器，是指清灰过程具有“过滤”、“反吹”、“沉降”三种工作状态。

2.2.3 分室脉动反吹袋式除尘器，是指反吹气流呈脉动状供给的反吹袋式除尘器。

#### 2.3 喷嘴反吹类

以高压风机或压气机提供反吹气流，通过移动的喷嘴进行反吹，使滤袋变形抖动并穿透滤料而清灰的袋式除尘器。均为非分室结构。

2.3.1 气环反吹袋式除尘器，是指喷嘴为环缝形，套在滤袋外面，经上下移动进行反吹清灰。

2.3.2 回转反吹袋式除尘器，是指喷嘴为条口形或圆形，经回转运动，依次与各个滤袋净气出口相对，进行反吹清灰。

2.3.3 往复反吹袋式除尘器，是指喷嘴为条口形，经往复运动，依次与各个滤袋净气出口相对，进行反吹清灰。

2.3.4 回转脉动反吹袋式除尘器，是指反吹气流呈脉动状供给的回转反吹袋式除尘器。

2.3.5 往复脉动反吹袋式除尘器，是指反吹气流呈脉动状供给的往复反吹袋式除尘器。

#### 2.4 振动、反吹并用类

机械振动（含电磁振动或气动振动）和反吹两种清灰方法并用的袋式除尘器（均为分室结构）。

2.4.1 低频振动反吹袋式除尘器，是指低频振动与反吹并用。