

ICS 59.080.20  
W 12

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12004—2015  
代替 FZ/T 12004—2006

---

### 涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线

Polyester and viscose blended grey yarn

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12004—2006《涤粘混纺本色纱线》。

本标准与 FZ/T 12004—2006 相比,主要技术变化如下:

- 对产品进行细分,增加了紧密纺、赛络纺、紧密赛络纺等内容;
- 修改了第三章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 B 中;
- 删除中长型纱线内容,修改公称线密度范围,调整了部分项目名称;
- 技术要求中的技术指标适当提高,增加千米棉结(+200%)考核指标,条干均匀度考核指标中仅保留条干均匀度变异系数指标;
- 测试方法加入了附录 C 毛羽指数 H 值试验方法,并增加了毛羽指数 H 值指标;
- 纤维含量偏差列入技术要求中;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 取样规定作了调整。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:南通双弘纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会、德州恒丰纺织有限公司、浙江春江轻纺集团有限责任公司、福建省长乐市金源纺织有限公司。

本标准主要起草人:吉宜军、吴加顺、王憬义、叶戩春、付刚、章桂虎。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 511—1982、FZ/T 12004—1995、FZ/T 12004—2006。

# 涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线

## 1 范围

本标准规定了涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线产品的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺(含紧密纺、赛络纺、紧密赛络纺)涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线,不适用于特种用途涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

## 3 产品分类、标记

3.1 涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线产品以不同纺纱方法、混纺比及线密度分类。

3.2 涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线的原料代号:涤纶为T,粘胶为R。

3.3 产品混纺比以公定质量比表示,按纤维含量递减顺序列出,具体表示为:涤纶混用比例在50%及以上,以涤纶含量/粘胶纤维含量表示;涤纶混用比例在50%以下,以粘胶纤维含量/涤纶含量表示。

示例:环锭纺涤纶与粘胶纤维混纺本色纱线密度为18.5 tex,涤纶含量为65%,粘胶纤维35%,应写为T/R 65/35 18.5 tex。

## 4 要求

### 4.1 项目

4.1.1 涤纶与粘胶纤维混纺本色纱的技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)、十万里纱疵、纤维含量偏差共8项指标。

4.1.2 涤纶与粘胶纤维混纺本色线的技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单线断裂强度、单线断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、纤维含量偏差共6项指标。