

ICS 59.080.20  
W 32

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32019—2015

---

## 精梳大麻与再生纤维素纤维混纺本色纱

Combed hemp and regenerated cellulose fibers blended grey yarn

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准主要起草单位：绍兴华通色纺有限公司、深圳市贝利爽实业有限公司、际华三五四二纺织有限公司、武汉汉麻生物科技有限公司、天祥(天津)质量技术服务有限公司、盐城工学院、黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、江西恩达麻世纪科技股份有限公司、山西绿洲纺织有限责任公司、绍兴市质量技术监督检测院、黑龙江省纤维检验局。

本标准主要起草人：季国苗、方斌、马浩然、殷冀、袁建林、延保太、蒋丽丽、刘辉、刘超、刘国亮、丁煜锋、王维维、高雁。

# 精梳大麻与再生纤维素纤维混纺本色纱

## 1 范围

本标准规定了精梳大麻与棉型再生纤维素纤维(粘纤、莫代尔、莱赛尔)混纺本色纱的产品分类、标识、技术要求、试验方法、验收规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭纺精梳大麻与棉型再生纤维素纤维混纺本色纱的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

SN/T 2467 再生纤维素纤维与麻纤维混纺产品 定量分析方法 盐酸法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**麻粒 neps**

由纤维扭结或聚集成的粒状疵点。

## 4 产品分类、标识

### 4.1 分类

4.1.1 精梳大麻与再生纤维素纤维混纺本色纱产品以不同混纺比和线密度进行分类。

4.1.2 精梳大麻与再生纤维素纤维混纺本色纱的线密度以1 000 m纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),按式(1)计算,结果修约至小数点后一位。

$$T = \frac{m}{L} \times 1\,000 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

T ——线密度,单位为特克斯(tex);