

MT

中华人民共和国行业标准

MT 217—90

立井罐笼用摇台

1990-10-26 发布

1990-11-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

立井罐笼用摇台

1 主题内容与适用范围

本标准规定了立井罐笼用摇台(以下简称“摇台”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于立井罐笼用摇台。摇台为承接罐笼和进出车场地的一种活动平台,便于罐笼内外空重车顺利替换。

2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- MT 154.1 煤矿机电产品型号的编制导则和管理办法

3 产品分类

3.1 品种和型式

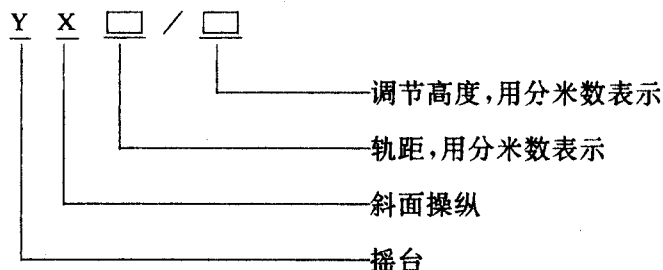
3.1.1 本标准规定摇台的动力方式为气动式。当动力缸发生故障时,可用临时手把操作。不装车时,摇臂以外动力强制抬起,工作位置时摇臂靠自重浮动于罐笼底板上,进行承接工作。

3.1.2 本标准规定的摇台按轨距和调节高度分为四种规格,其基本参数和主要尺寸应符合表 1 和图的规定。

3.2 产品型号

产品型号标记按 MT 154.1 的规定。

型号标记说明:



型号标记示例:

轨距为600 mm,调节高度为500 mm,斜面操纵的摇台型号为 YX 6/5。

注: 本标准规定的产品型号标记与原已形成的产品型号标记方法对照如下:

原产品型号标记为 CY—[1]/[2], 本标准产品型号标记为 YX [1]/[2]。

4 技术要求

4.1 摇台产品应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。