



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 908—2009

汽车侧滑检验台

Automobile Side Slip Tester

2009-07-10 发布

2010-01-10 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

汽车侧滑检验台检定规程

Verification Regulation of
Automobile Side Slip Tester

JJG 908—2009
代替 JJG 908—1996

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2009 年 7 月 10 日批准，并自 2010 年 1 月 10 日起施行。

归口单位：全国法制计量管理计量技术委员会

主要起草单位：中国测试技术研究院

上海市计量测试技术研究院

江西省计量测试研究院

参加起草单位：南阳市质量技术监督检验测试中心

石家庄华燕交通科技有限公司

成都弥荣科技发展有限公司

成都成保发展股份有限公司

浙江江兴汽车检测设备有限公司

本规程委托全国法制计量管理计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

罗发贵（中国测试技术研究院）

杨春生（中国测试技术研究院）

马 明（上海市计量测试技术研究院）

戴映云（江西省计量测试研究院）

参加起草人：

王林波（南阳市质量技术监督检验测试中心）

陈南峰（石家庄华燕交通科技有限公司）

周 兵（成都弥荣科技发展有限公司）

牟成波（成都成保发展股份有限公司）

周申生（浙江江兴汽车检测设备有限公司）

目 录

1 范围	(1)
2 术语	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
4.1 零点漂移	(1)
4.2 零值误差	(1)
4.3 示值误差	(1)
4.4 示值重复性	(1)
4.5 滑板位移同步性	(1)
4.6 滑板移动所需作用力	(1)
5 通用技术要求	(2)
5.1 外观及一般要求	(2)
5.2 电气安全性	(2)
6 计量器具控制	(2)
6.1 检定条件	(2)
6.2 检定项目	(2)
6.3 检定方法	(2)
6.4 检定结果的处理	(4)
6.5 检定周期	(5)
附录 A 检定原始记录格式	(6)
附录 B 检定证书和检定结果通知书 (内页) 格式	(7)
附录 C 汽车侧滑检验台检定结果的测量不确定度评定	(9)

汽车侧滑检验台检定规程

1 范围

本规程适用于滑板式汽车侧滑检验台（以下简称侧滑台）的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 术语

2.1 汽车侧滑检验台 automobile side slip tester

用来检验汽车在直线行驶过程中车轮侧滑量大小及方向的设备。

2.2 侧滑量 side slip distance

是指汽车在没有外加转向力的条件下，以车速（3~5）km/h 直线行驶通过侧滑台，双滑板联动汽车侧滑检验台的横向位移量与滑板的纵向有效测量长度之比，侧滑量以米/千米（m/km）表示。滑板向内为负（-）值、向外为正（+）值。

2.3 双滑板联动汽车侧滑检验台 twin slipper automobile side slip tester

由机械装置联接的左、右滑板可同步向内、向外移动，并通过机械和电测量装置显示侧滑量的汽车侧滑检验台。

3 概述

侧滑台是用于检测汽车侧滑量的设备。它由滑板、回位机构、联动装置（双滑板联动侧滑台）、位移传感器和显示仪表等组成。侧滑台检测的工作原理是：被检机动车以车速为（3~5）km/h 直线行驶通过检验台时，测得滑板向内或向外横向位移量并换算为汽车路面行驶时的侧滑量。

4 计量性能要求

4.1 零点漂移

侧滑台的零点漂移 15min 内不大于 0.2m/km。

4.2 零值误差

±0.2m/km。

4.3 示值误差

±0.2m/km。

4.4 示值重复性

0.1m/km。

4.5 滑板位移同步性

双滑板联动侧滑台左、右滑板位移同步性不大于 0.1mm。

4.6 滑板移动所需作用力