



中华人民共和国国家标准

GB/T 10003—1996

普通型双向拉伸聚丙烯薄膜

**Biaxially oriented polypropylene
plain film**

1996-12-28 发布

1997-07-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

《通用型双向拉伸聚丙烯薄膜》国家标准自 1989 年 7 月实施至今,经全国四十多家生产厂的应用,及目前国内用户对双向拉伸聚丙烯薄膜的使用情况,原标准基本上可满足用户要求。根据一些进口同类产品进行考查及测试,结果亦与该标准较相符。本标准根据 GB/T 1.1—1993 及 GB 1.3 的要求对原国标中的适用范围、技术要求、试验方法等进行修订,与原国标比,适用范围更合理,技术指标值更高,试验方法更科学。

本标准非等效采用日本工业标准 JIS K6782—1992《通用型双轴拉伸聚丙烯薄膜》。与日本工业标准 JIS K6782—1992 相比,本标准所有技术指标都达到或超过日本工业标准。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准由广东省佛山市东方包装材料有限公司负责起草。

本标准主要起草人:王健文、郑少华、吴耀根。

中华人民共和国国家标准

普通型双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 10003—1996

Biaxially oriented polypropylene
plain film

代替 GB 10003—88

1 范围

本标准规定了普通型双向拉伸聚丙烯薄膜(以下简称薄膜)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以聚丙烯树脂为主要原料,用平膜法或管膜法经双向拉伸而制得的普通用途薄膜,不适用于热封型、消光型、珠光型、电容器用薄膜。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 1037—88 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法
- GB 2410—80 透明塑料透光率及雾度试验方法
- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2918—82 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 6672—86 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法
- GB 6673—86 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定
- GB 8807—88 塑料镜面光泽试验方法
- GB 9688—88 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准
- GB 10006—88 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法
- GB 13022—91 塑料 薄膜拉伸性能试验方法
- GB/T 14216—93 塑料 膜和片润湿张力试验方法

3 分类

3.1 产品分为平膜法薄膜(A类)和管膜法薄膜(B类)。

3.2 产品规格

宽度:200~1600 mm

厚度:12~60 μm

4 技术要求

4.1 尺寸偏差

4.1.1 薄膜宽度偏差为 ± 2 mm。

4.1.2 厚度偏差应符合表1要求。

国家技术监督局1996-12-28批准

1997-07-01实施