



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20016—2006  
代替 FZ/T 20016—1999

---

## 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法

Test methods for weight, neps of top and scoured wool

2006-05-25 发布

2007-01-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 原理 .....	1
4 调湿和试验用标准大气 .....	1
5 采样 .....	1
6 试验方法 .....	2
7 数值修约 .....	6
8 试验报告 .....	6
附录 A(资料性附录) 染液处方 .....	7

## 前 言

本标准标龄较长,其中部分方法已经制定有相应的方法标准单行本,在本标准中就不再列入。同时,本标准根据 GB/T 1.1 对编写格式的要求,对原标准中的毛条条重试验方法、毛条疵点试验方法进行重新编写,其中毛条疵点试验方法参照采用 ASTM D1770《毛条中毛粒、草屑和色毛的试验方法》。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会(CSBTS/TC 209/SC3)归口。

本标准由上海市毛麻纺织科学技术研究所负责起草。

本标准主要起草人:刘炜卿、曹宪华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——FJ 418—1981;

——FZ/T 20016—1999。

## 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法

### 1 范围

本标准规定了毛条、洗净毛的抽样、疵点和粗毛、毛条重量不匀率的试验方法。  
本标准适用于各种羊毛毛条产品,其他毛条可参照执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

GB/T 10685—1989 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法

FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定

### 3 原理

通过卓麦尔公式计算毛条重量不匀率,并结合公定回潮率计算毛条单位重量。

从羊毛毛条中拣出色毛;根据毛粒、草屑和毛片起点标准样照分别拣出毛粒、草屑和毛片;利用染色方法拣出毛条中的丙纶丝和其他纤维。

通过手抖法去除洗净毛中的杂质和草屑,并计算含土杂率;通过手拣法拣出洗净毛中的毡并块和沥青点、油漆点。

使用显微投影法区分粗毛和腔毛,并计算粗腔毛率。

### 4 调湿和试验用标准大气

调湿与试验用标准大气:温度  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ,相对湿度  $65\% \pm 3\%$ 。

### 5 采样

#### 5.1 毛条实验室样品的抽取

毛条试验用实验室样品,采用随机方法在不同包号和部位抽取。品质试样在毛球外层抽取,公量试样从毛球内外层等量抽取,供回潮试验用的试样立即置入密闭的样筒内。抽样数量见表1。

表1 毛条抽样数量

毛条全批重量	抽取数量		每个毛球采用数量	
	包数	每包球数	品质试样 <sup>a</sup>	公量试样 <sup>b</sup>
5 000 kg 及以下	5 包	2 只	1.8 m×2	0.5 m×2
5 000 kg~10 000 kg	10 包	2 只	1.8 m×2	0.5 m×2
10 000 kg 以上每增加 5 000 kg (不足 5 000 kg 按 5 000 kg 计算)	增抽 3 包	2 只	1.8 m×2	0.5 m×2

<sup>a</sup> 品质试样:是指用来进行毛条各项物理指标试验的试样。

<sup>b</sup> 公量试样:是指用来进行毛条回潮率试验的试样。