



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.32—2008/ISO 20876:2001

鞋类 内底试验方法 缝线撕破力

Footwear—Test methods for insoles—Resistance to stitch tear

(ISO 20876:2001, IDT)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 20876:2001《鞋类 内底试验方法 缝线撕破力》(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言;
- d) 删除国际标准的目录;
- e) 对于 ISO 20876:2001 中所引用的国际标准,本部分直接引用与之相对应的国家标准;
- f) 删除国际标准的资料性附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:浙江经纬公证检验行有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院、桐乡市三峰鞋业有限公司、嘉兴市皮毛和制鞋工业研究所。

本部分主要起草人:张伟娟、闫宏伟、茅明华、王兴强、庄莉、朱建平。

鞋类 内底试验方法 缝线撕破力

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了评定内底固定缝线或金属附件能力的测定方法。

本部分适用于各种鞋类用内底。本方法可用于判断内底材料总体质量,包括内底用粘合剂固定的情况。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 16825.1—2008 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准(ISO 7500-1:2004, IDT)

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2008, ISO 18454:2001, IDT)

GB/T 22050 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间(GB/T 22050—2008, ISO 17709:2004, IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

3.1

缝线撕破力 resistance to stitch tear

将规定尺寸的金属圈从内底材料中拉出需要的力。

4 仪器设备和材料

4.1 钻,装有螺旋形钻头,钻头直径为 $1.60\text{ mm} \pm 0.01\text{ mm}$ 。

4.2 钻模,保证试样上每对孔的中心间距为 $8.0\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$ (见图1)。

4.3 钢丝,长度为 150 mm ,直径为 $0.90\text{ mm} \pm 0.01\text{ mm}$ (20SWG)。将其沿着直径为 7 mm 的芯轴弯曲,通过对钢丝的两端施加 $1.5\text{ kN} \sim 2\text{ kN}$ 的力制成有两个平行、长度相等的臂的 U 形钢丝,U 形钢丝的弧度与芯轴一致。

注:只要通过芯轴将钢丝的不规则部分除去,即可重复使用变形的钢丝。

4.4 拉力试验机,拉力试验机符合 GB/T 16825.1—2008 的 2 级要求,移动速度为 $100\text{ mm/min} \pm 20\text{ mm/min}$ 。能自动记录力值或有指示最大力值的指针。

4.5 拉力试验机的附件,包括以下两个部分:

a) 上夹具钳,包括一个安装试样用钢性托盘,托盘上有一个长方形的孔,尺寸为 $(12.0\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm}) \times (6.0\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm})$,能够连接到测量力系统上,力的作用方向通过孔的中心,并垂直于托盘;

b) 下夹具钳,能将钢丝圈连接到驱动系统,由两个相距 8 mm 的导向孔将钢圈的两个臂平行夹持,在试验过程中两臂与施加力的方向线等距离平行。