



中华人民共和国国家标准

GB 6002.1—85

纺 织 机 械 术 语
纺 机 牵 伸 装 置

Textile machinery terminology—
Drafting arrangements for spinning machines

1985 - 05 - 22 发布

1986 - 01 - 01 实施

国 家 标 准 局 批 准

中华人民共和国国家标准

UDC 677.051
.188:001.4

纺织机械术语
纺机牵伸装置

GB 6002.1—85

Textile machinery terminology —
Drafting arrangements for spinning machines

本标准规定了纺机牵伸装置主要零部件的术语。

本标准等效采用国际标准ISO 2205—1975《纺织机械和附件——纺机牵伸装置——术语》。

绘制牵伸装置图时，纤维必须从右面喂入。

在本标准中，各种型式牵伸装置示意图都画成水平位置，但并不表示这就是牵伸装置在机器上的实际位置。例如牵伸装置在机器上可以倾斜成 5° 、 15° 、 35° 、 45° 、 60° 或 90° 。

罗拉的编号：牵伸罗拉应按照纤维流程的反方向来编号（见图1），即第一牵伸罗拉（输出罗拉），然后为第二、第三、第四牵伸罗拉（不计中间罗拉的根数）。最后的牵伸罗拉即为“喂入罗拉”。

所有下罗拉用罗马数字（I、II、III、IV等）编号。

所有上罗拉用阿拉伯数字（1、2、3、4等）编号。此外，滑溜牵伸上罗拉应附加小写英文字母编号（例如2a）。