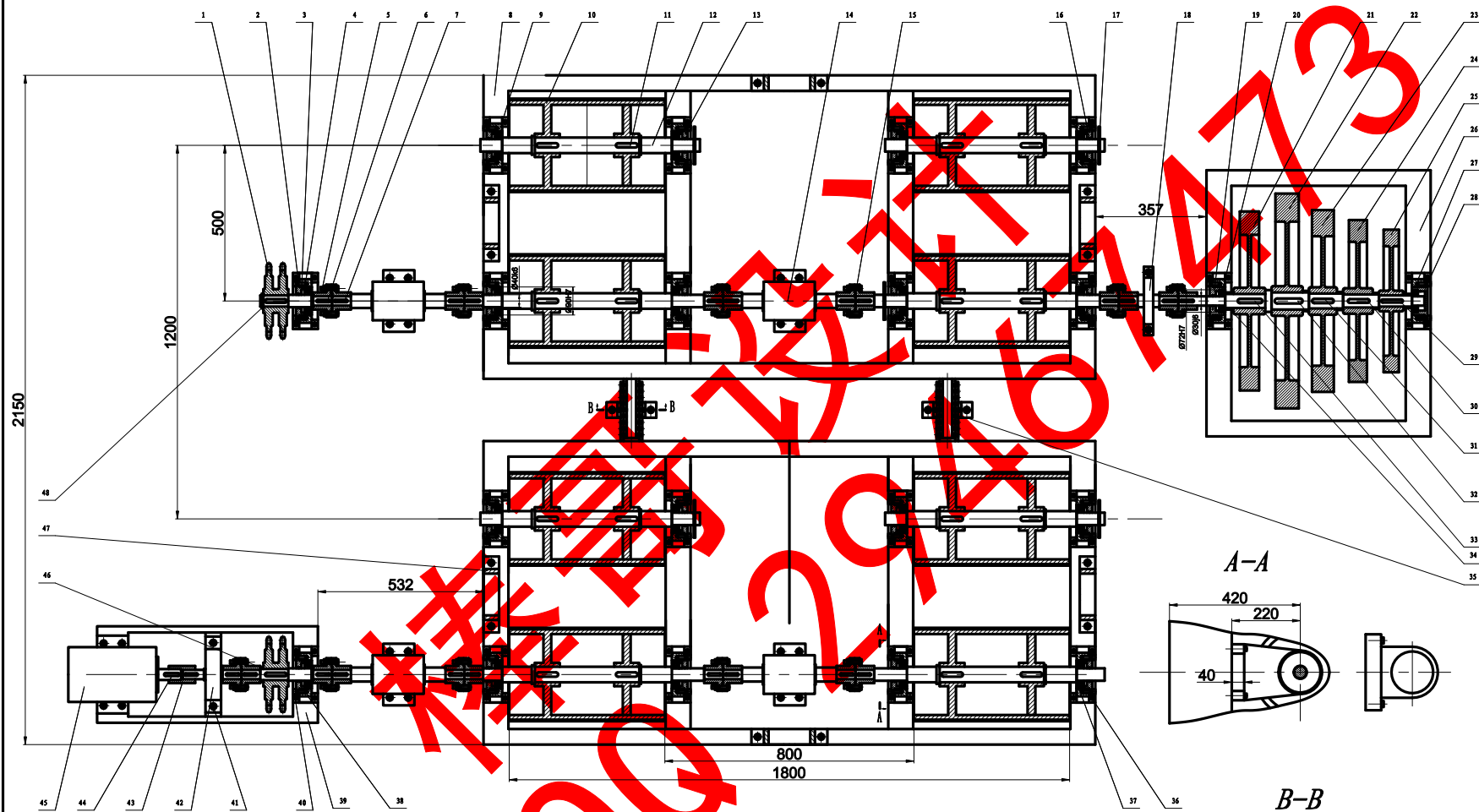


A0-测试台总装配图



技术要求

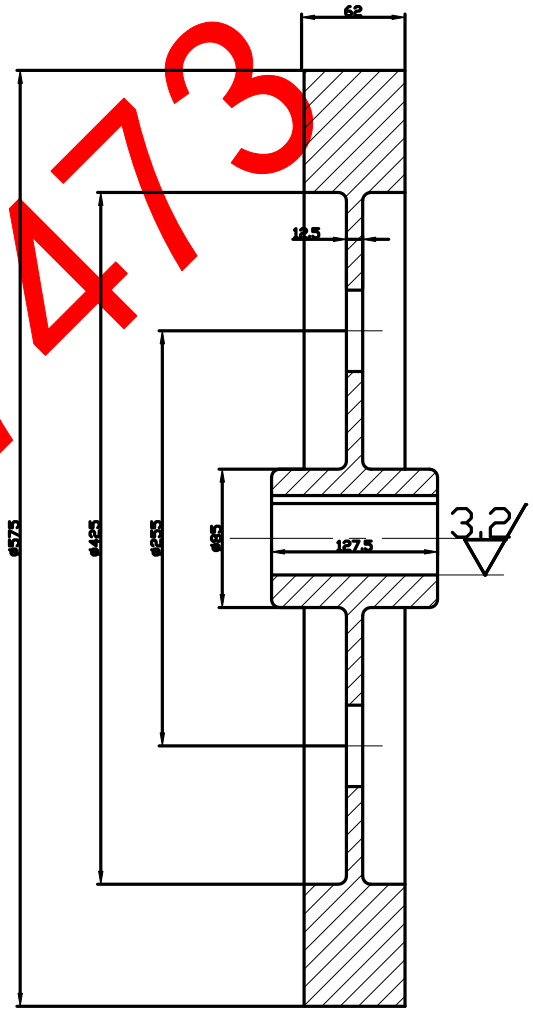
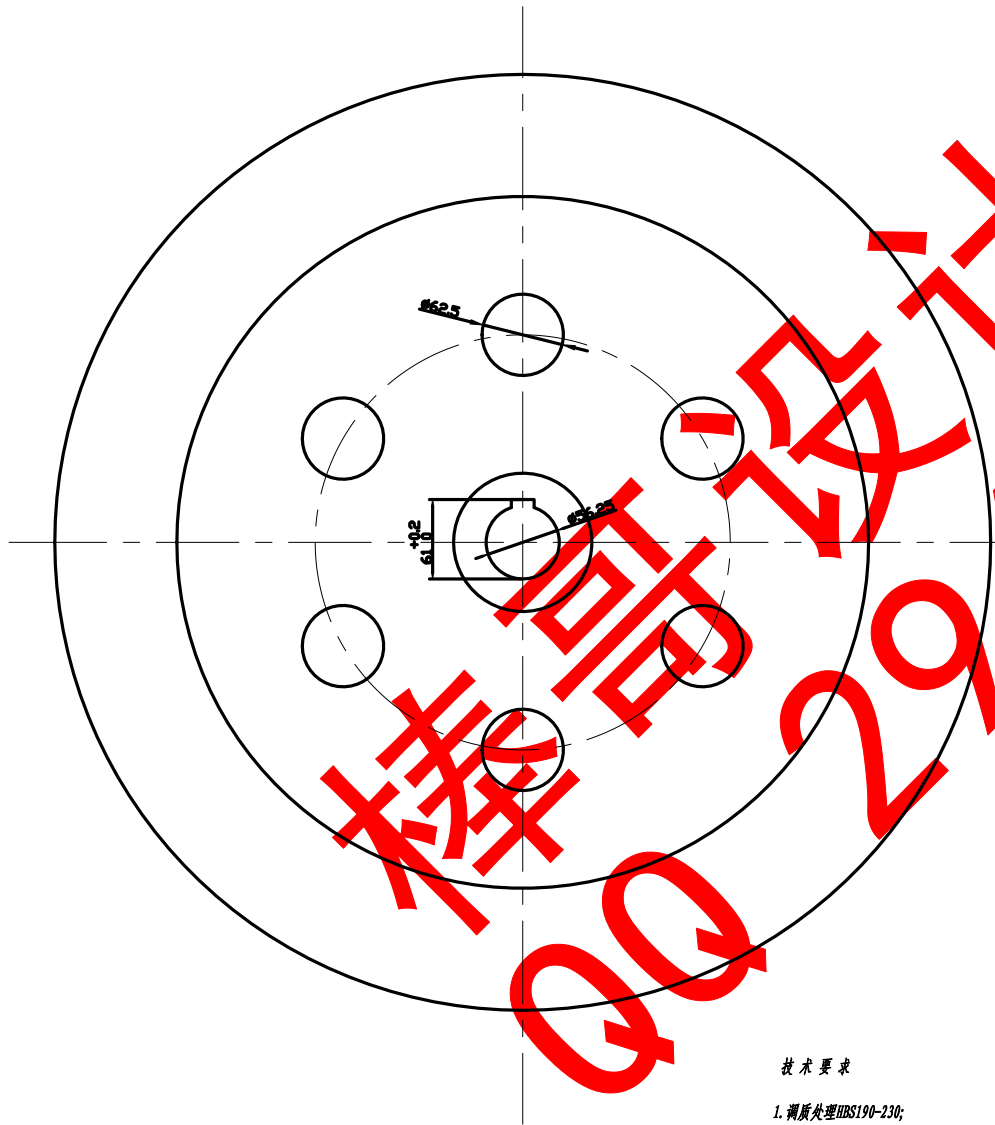
1. 试验台安装座通过同一基准加工保证同轴度。
2. 轴承表面刮槽增加附着系数。
3. 支撑框架固定在地面上，保证实验台工作平稳。
4. 滚筒、飞轮与链轮应转动灵活，不允许有过紧或卡滞现象。
5. 在额定转速下空载试验，正反转动，要求运转平稳，响声小而均匀，连接不松动，油不渗漏；在额定转速及额定功率下负载试验至油温稳定为止，油升温不得超过35°，轴承温升不得超过40°。
6. 轴承安装时通过调整垫片和调整螺钉调整间隙。

代号	名称	材料	数量	备注
42	轴衬前盖	P	45	
47	汽车固定座	F	45	
48	套筒	J	45	
45	MM4.5X7	电机		
49	GB/T1096-2003	键10X30	J	
43	1700110	套筒		Q235-A
42	1700117	离合器	J	
41	GB/T776.1-2000	内六角螺钉M12X50	F	
40	GB/T5843-2003	凸缘联轴器	J1	
39	1700116	联轴器支撑架	J	45
38	1700115	联轴器底座	J	45
37	GB/T276-1994	滚动轴承G306	J1	
35	1700114	调整垫片	20	45
35		安装合调整座	J	45
34		套筒	F	45
33	GB/T1096-2003	键14X30	J	
32	GB/T1096-2003	键14X20	J	
31	GB/T1096-2003	键14X70	J	
30	GB/T1096-2003	键12X70	J	
29	GB/T1096-2003	键10X70	J	
28	GB/T257-1994	飞轮支撑架	J	
27	1700113	飞轮支撑座	J	45
26	1700112	飞轮支撑座	J	45
25	1700111	飞轮4	J	45
24	1700110	飞轮3	J	45
23	1700109	飞轮2	J	45
22	1700108	飞轮1	J	45
21	1700107	常用电机	J	45
20	GB/T276-1994	滚动轴承G306	J	
19	1700106	飞轮轴承盖	J	
18	1700105	增速器	J	
17	1700104	电机	F	
16	1700103	键14X70	J	
15	GB/T776.1-2000	内六角螺钉M8X35	80	镀锌
14	1700102	力矩传感器	F	
13	1700101	滚珠轴承盖	J	Q235-A
12		滚珠轴	F	Q235-A
11	GB/T1096-2003	键14X70	J	
10		滚筒	F	45
9		滚筒支撑架	J	45
8		滚筒支撑架	J	45
7	GB/T1096-2003	键14X5	J	23
6		联轴器	J	
5	GB/T5843-2003	凸缘联轴器M10X30	J	Q235-A
4	GB/T776.1-2000	内六角螺钉M12X35	J	镀锌
3		联轴器底座	J	Q235-A
2		联轴器支撑架	F	45
1		联轴器	J	45

代号	名称	材料	数量	备注
设计: 审核: 批准: 日期: 11.2 共 1 页 第 1 页 测试台总装配图 湖北汽车工业学院 汽车与交通工程学院 湖北汽车工业学院 汽车与交通工程学院 湖北汽车工业学院 汽车与交通工程学院				

A1-常用飞轮

其余 $\sqrt{\quad}$



机械设计 20467473 QQ

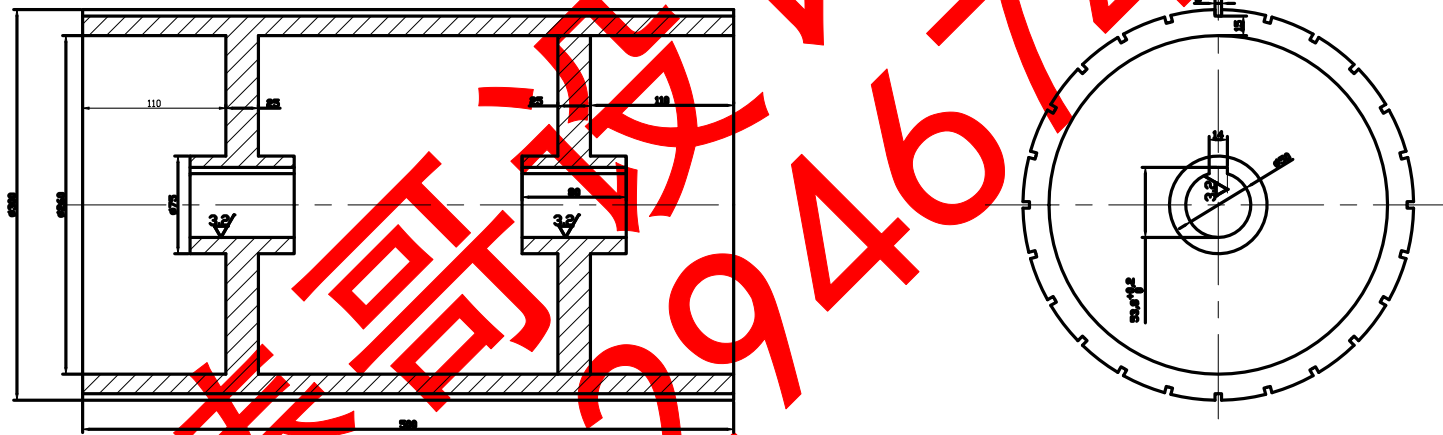
技术要求

1. 调质处理HB190-230;
2. 未注圆角半径R2;
3. 飞轮运动灵活, 不允许有过紧或卡滞现象。

		45		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记类数分	区	设计	审核	比例	常用飞轮
设计	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核				1:2	
工艺		共张	第张		

A1-滚筒

其余 1:2



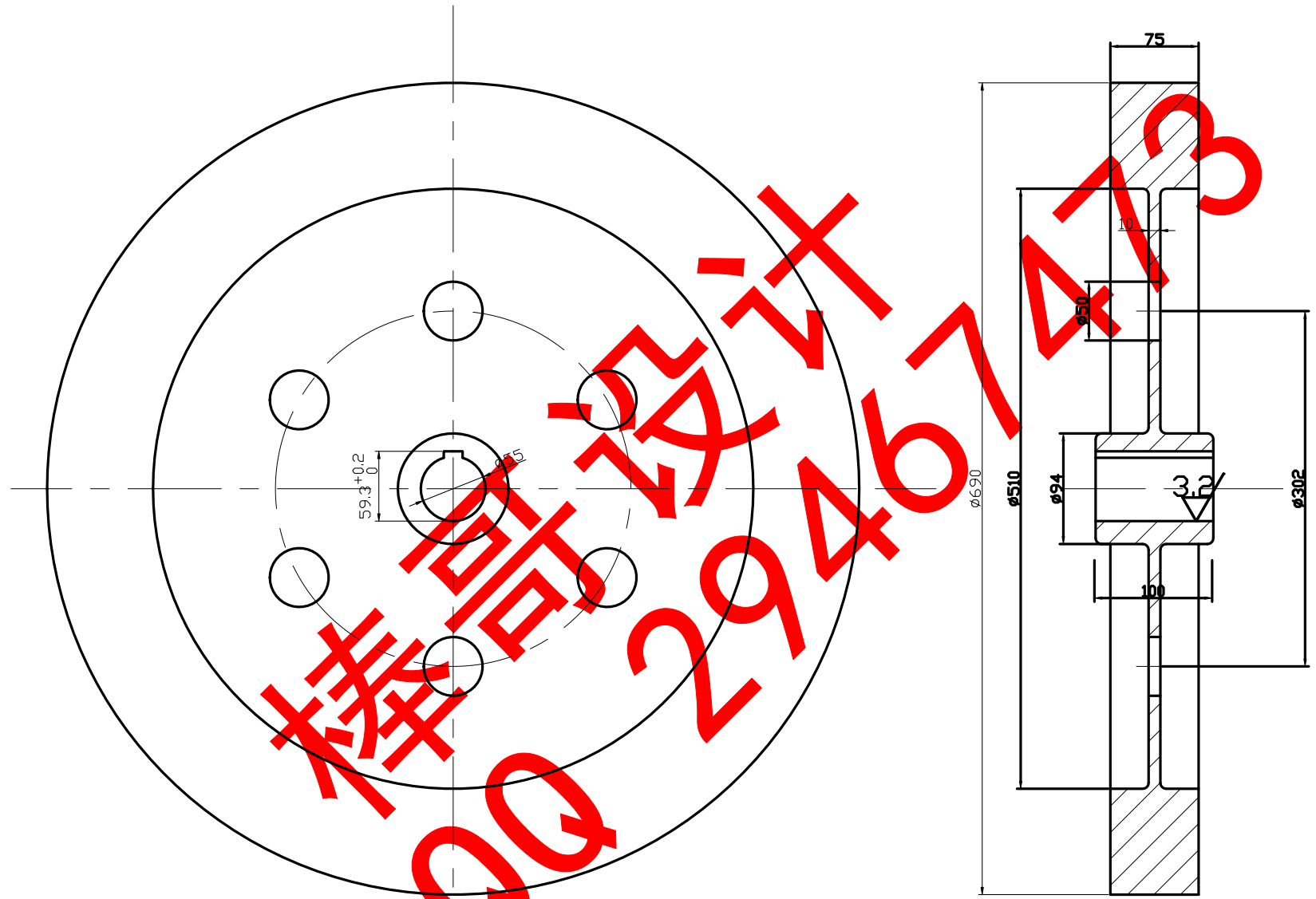
技术要求:

1. 滚筒表面有刻槽, 或者采用粘沙的方法增加滚筒表面附着力.
2. 滚筒运动灵活, 不允许有过紧或卡滞现象.
3. 调质处理HBS190-230.
4. 锐角倒棱.

		45		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数	分区	设计	审核	比例	滚筒
		标准化	阶段标记	重量	
				1:2	
				共张	第张

A4-飞轮1

其余 √



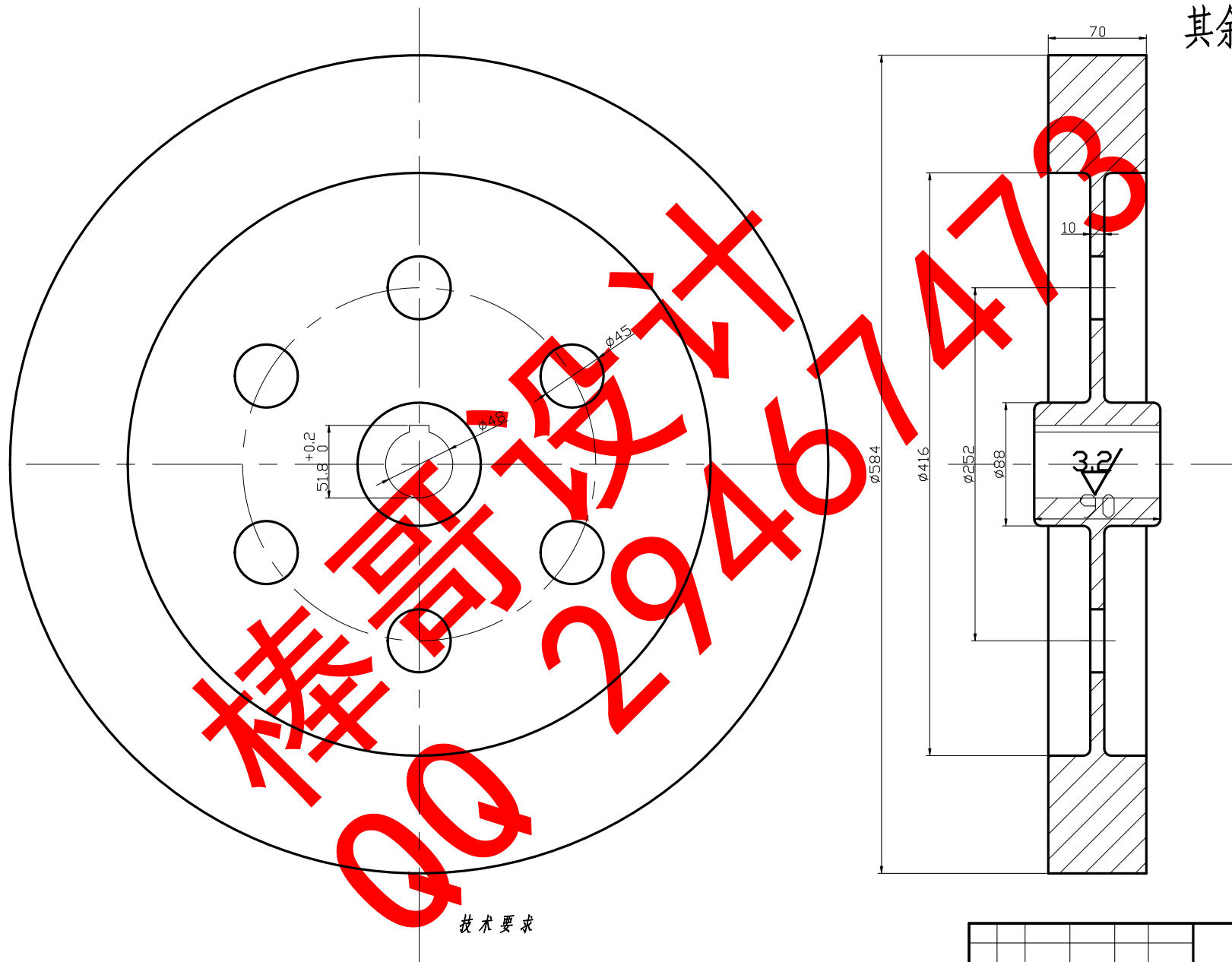
QQ 机械设计 29467413

技术要求

1. 调质处理HBS190-230;
2. 未注圆角半径R2;
3. 飞轮运动灵活, 不允许有过紧或卡滞现象。

				45		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数				分区		更改文件号	
设计		标准化		阶段标记		重量 比例	
审核						1:5	
工艺				共张		第张	
飞轮1							

A4-飞轮2



其余 ∇

机械工业出版社
QQ 29467473

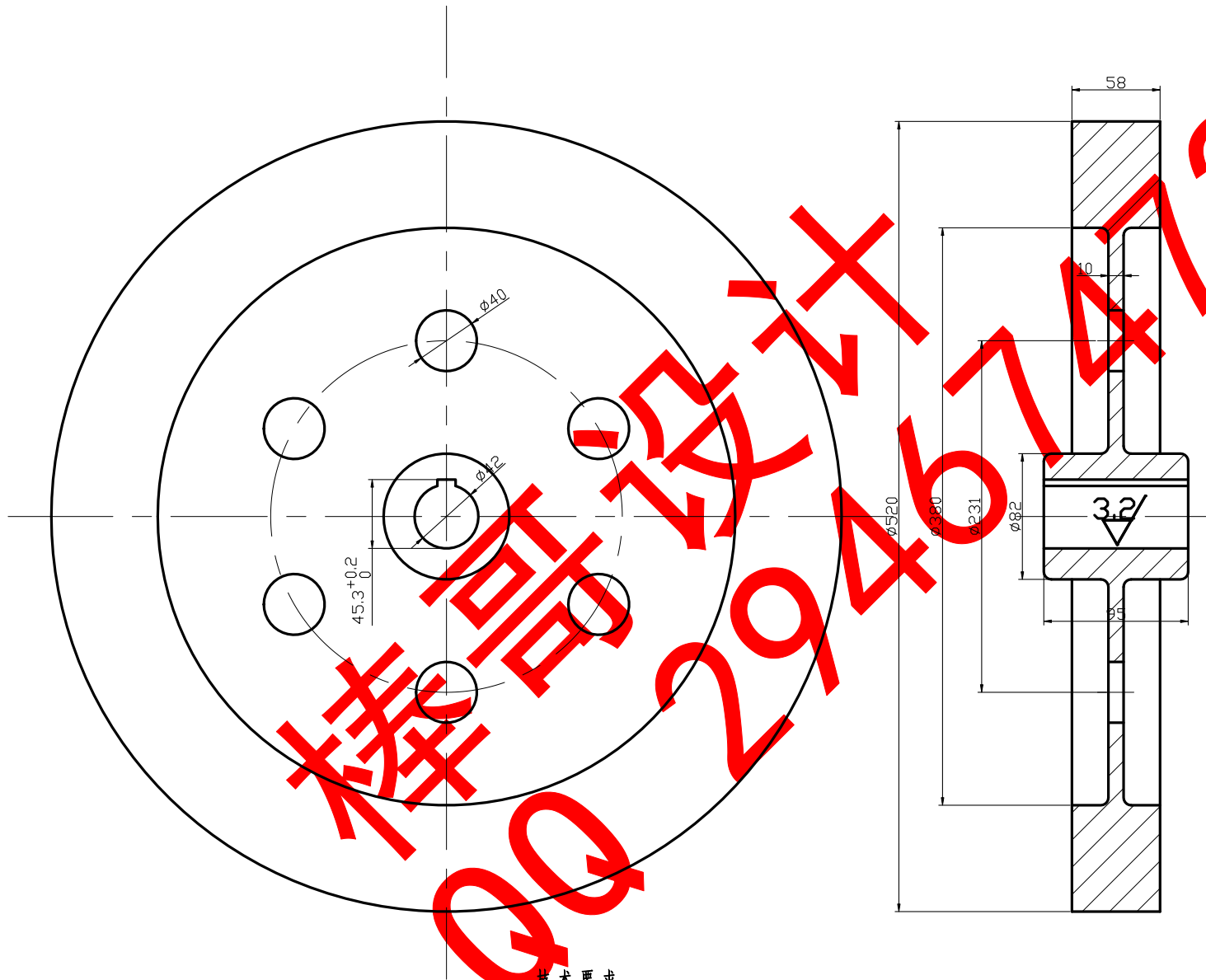
技术要求

1. 调质处理HBS190-230;
2. 未注圆角半径R2;
3. 飞轮运动灵活, 不允许有过紧或卡滞现象。

				45		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分区 更改文件号						飞轮2	
设计		标准化		阶段标记			
审核						1:4	
工艺						共张 第张	

A4-飞轮3

其余 √

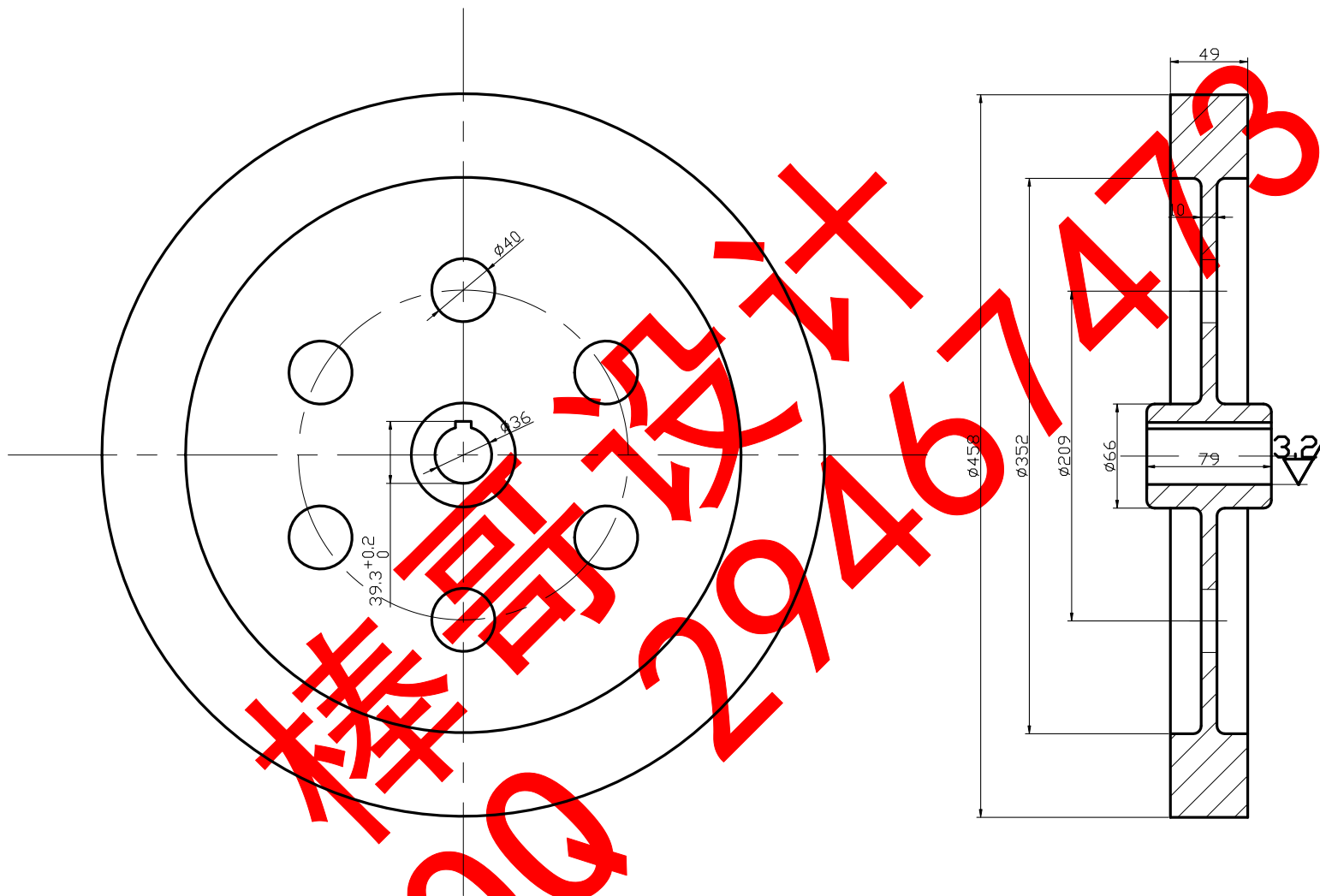


技术要求

1. 调质处理HBS190-230;
2. 未注圆角半径R2;
3. 飞轮运动灵活, 不允许有过紧或卡滞现象。

				45		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号						飞轮3	
设计		标准化		阶段标记		重量 比例	
审核						1:4	
工艺				共 张		第 张	

其余 ∇



技术要求

1. 调质处理HBS190-230;
2. 未注圆角半径R2;
3. 飞轮运动灵活, 不允许有过紧或卡滞现象。

				45		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号						飞轮4	
设计		标准化		阶段标记			
审核						1:4	
工艺				共 张		第 张	