



中华人民共和国国家标准

GB/T 11270.2—2002

超硬磨料制品 金刚石圆锯片 第2部分：烧结锯片

Abrasive products—Diamond circular saw blade—
Part 2: Sintered saw blades

2002-09-13 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

GB/T 11270《超硬磨料制品 金刚石圆锯片》分为两个部分：

——第 1 部分：焊接锯片

——第 2 部分：烧结锯片

本部分为第 2 部分。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 均为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本部分由郑州磨料磨具磨削研究所负责起草。

本部分主要起草人：冯祖宾、陈文平、王志民。

本部分于 2002 年首次发布。

超硬磨料制品 金刚石圆锯片

第 2 部分: 烧结锯片

1 范围

本部分规定了烧结金刚石圆锯片的名称、代号、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存。

本部分适用于直径 355 mm 以下,用于石材、混凝土、耐火材料、玻璃、陶瓷、碳素等非金属硬脆材料切割加工的整体烧结金属结合剂金刚石圆锯片。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 11270 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法(neq ISO 6508)
- GB/T 1222 弹簧钢
- GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差(eqv ISO 2768)
- GB/T 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB/T 6405 人造金刚石或立方氮化硼品种
- GB/T 11270.1—2002 超硬磨料制品 金刚石圆锯片 第 1 部分: 焊接锯片
- JB/T 7989 超硬磨料 人造金刚石 技术条件
- JC/T 220 天然金刚石

3 名称、代号

- 3.1 磨料代号,见 GB/T 11270.1—2002 中的表 1。
- 3.2 磨料粒度范围,见 GB/T 11270.1—2002 中的表 2。
- 3.3 浓度代号,见 GB/T 11270.1—2002 中的表 3。
- 3.4 结合剂代号为 M。
- 3.5 形状代号:

锯片形状代号按下列方法编制:

