

UDC 667.622:667.613
G 53



中华人民共和国国家标准

GB 9287—88

颜料易分散程度的比较 振荡法

Comparison of ease of dispersion of
pigments—Oscillatory shaking method

1988-06-04发布

1989-01-01实施

国家标准局 发布

颜料易分散程度的比较 振荡法

GB 9287—88

Comparison of ease of dispersion of pigments—Oscillatory shaking method

本标准等效采用ISO 787/20—1975《颜料和体质颜料通用试验方法——第20部分：分散容易程度的比较（振荡法）》。

1 主题内容与适用范围

本标准是适用于两种类似颜料在指定介质中的易分散程度比较的通用试验方法。试验结果是在一专用仪器中达到规定细度所需的时间或用研磨30 min后达到的细度来表示¹⁾。

注：当本通用方法适用于指定颜料或体质颜料时，只要在该颜料或体质颜料的产品标准中列入参照本方法的条款，并注明由于产品的特性需作的变更。仅当本通用方法不适用于某特定产品时，才应规定一个专用方法来进行易分散程度的比较。

2 引用标准

GB 6753.1 涂料检验方法 涂料研磨细度的测定

GB 9285 色漆和清漆用原材料 取样

3 原理

把试样和标样在已知条件下与选择的介质分别在油漆调制机中同时研磨，在分散过程中的一定间隔时间内用刮板细度计来测定每个样品的分散程度。根据这些结果，作出曲线。每个颜料达到要求细度所需的时间或研磨一定时间达到的细度即说明颜料的相对易分散程度。

分散程度受许多因素的影响，为了进行对比必须规定下列因素：

- a. 容器的容量及尺寸；
- b. 玻璃珠的性质及体积；
- c. 研磨料（颜料加分散介质）的体积；
- d. 分散介质的性质；
- e. 研磨时间。

研磨料中颜料的浓度，应根据颜料需要的介质选择。所有颜料分为下列四种：

- a. 介质需要量低的颜料——平均研磨浓度为60% (m/m)；
- b. 介质需要量中等的颜料——平均研磨浓度为40% (m/m)；
- c. 介质需要量高的颜料——平均研磨浓度为20% (m/m)；
- d. 介质需要量很高的颜料（例如炭黑）——平均研磨浓度为10% (m/m)。

注：一般地讲，无机颜料属于a或b，有机颜料属于c，炭黑属于d。

因研磨料中颜料的浓度影响研磨效率，故要同时进行三个不同研磨浓度的试验，如研磨浓度是已

采用说明：

- 1) ISO 787/20规定试验结果是在一专用仪器中达到规定细度所需的时间来表示。本标准还规定用研磨30 min后达到的细度来表示。